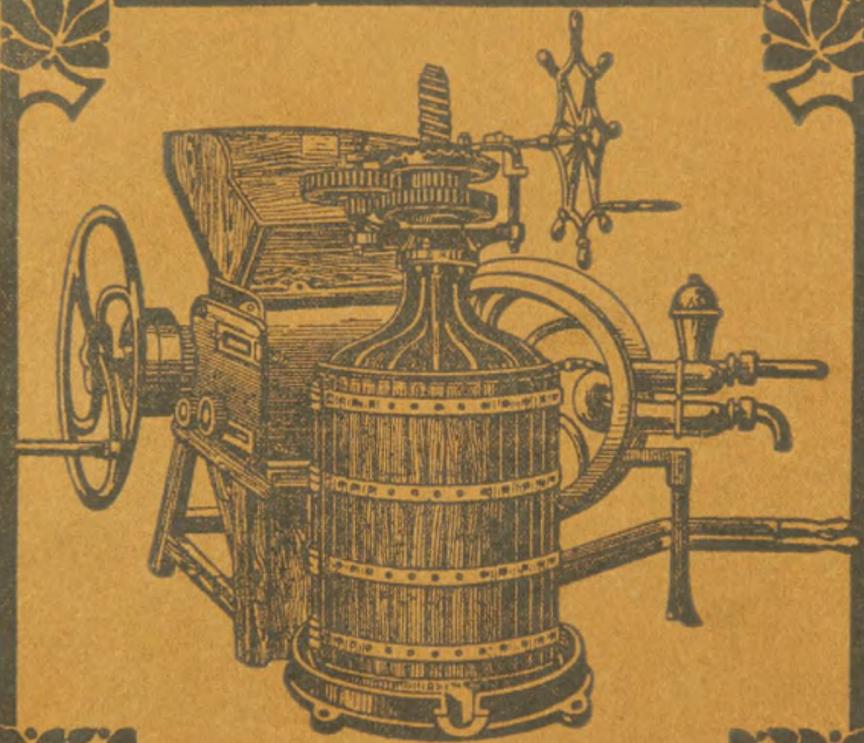
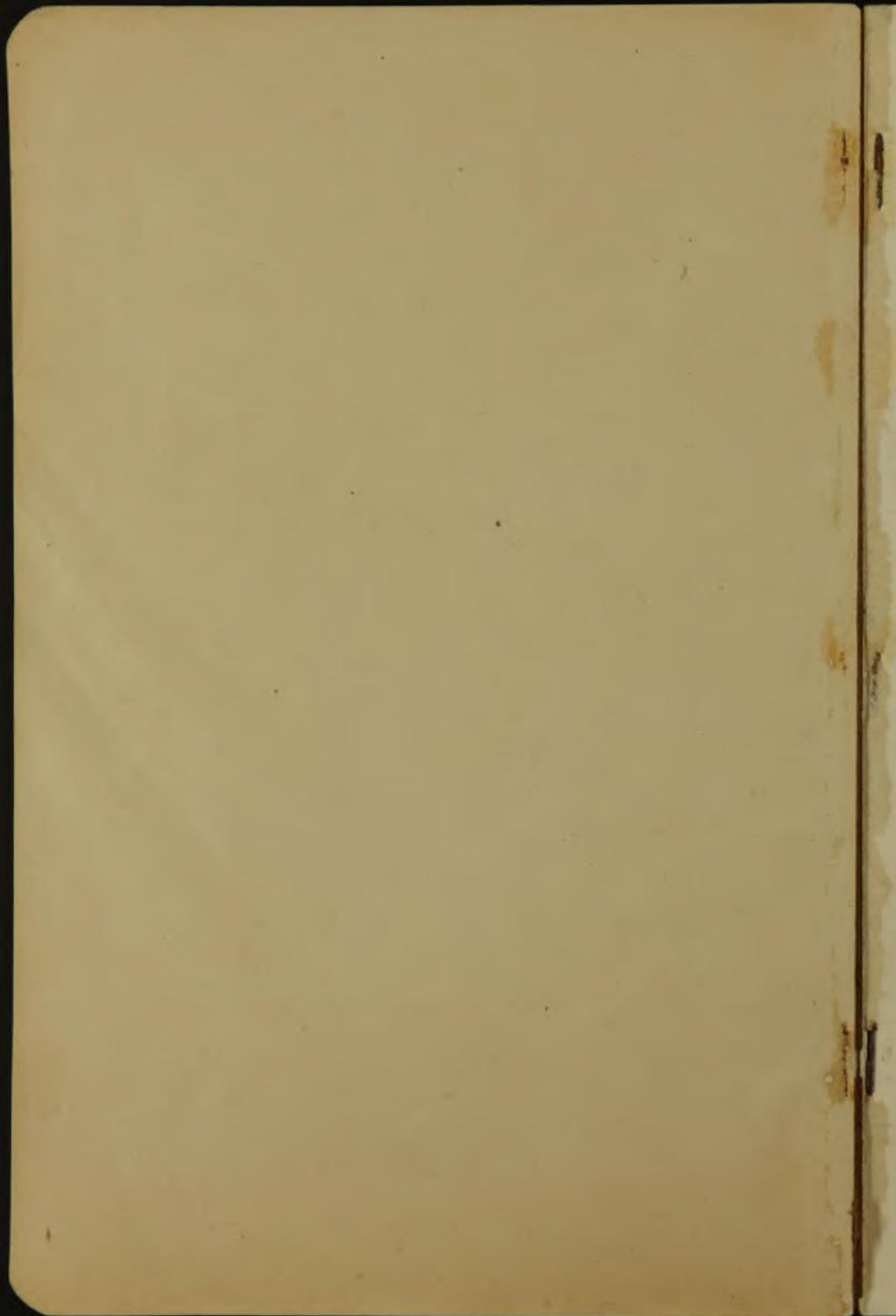


VDA DE AZNAR
RODES Y CIA



ALCOY



Talleres de Construcción
y Fundición

Vda. Aznar, Rodes y C.^a

Onofre Jordá, número 16

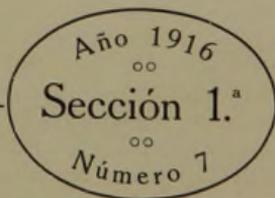
----- (Antes Plaza de Toros) -----

A
L
ALCOY
O
Y

Dirección Telegráfica: VIUDA AZNAR

Teléfono núm. 119

Este catálogo anula



todos los anteriores

Condiciones generales



Los precios se entienden en pesetas para la mercancía sin embalaje y puesta en estos talleres.

Nuestros suministros sólo comprenderán los objetos indicados en la nota de pedido. En las ventas estipuladas a tanto alzado se debe siempre entender que por el precio convenido estamos única y exclusivamente obligados a entregar la maquinaria, accesorios y materiales que concretamente se especifican en la nota que al objeto se libraré.

El pago se efectuará en efectivo metálico, en las condiciones que en cada caso se estipularán. Cuando nada se convenga queda entendido que se hará al contado.

Sean cualesquiera las condiciones del contrato y de la expedición, el transporte es siempre a riesgo del comprador, que queda además, enteramente responsable de la mercancía, desde su salida de nuestros talleres, contra toda clase de peligros y accidentes.

Sólo al comprador incumbe hacer las gestiones por las reclamaciones pertinentes a las Compañías ferroviarias o Agencias de transportes.

Garantizamos por un plazo de 12 meses, a partir de su salida de nuestros talleres, la buena calidad del material, la solidez de construcción de los aparatos y máquinas y la buena ejecución de la instalación (si ha sido verificada por nosotros). Nos comprometemos a reparar a nuestras expensas, y en el plazo más breve posible, todos los defectos que se manifiesten durante el tiempo de la garantía y que se reconozca que provienen del empleo de materiales de mala calidad o de vicios de construcción o montaje (si éste ha sido hecho por nosotros). Declinamos expresamente toda responsabilidad que prevenga de daños directos o indirectos, de falta de vigilancia, negligencia en el servicio o fuerza mayor.

Toda garantía cesa en el momento de faltar a la fecha fijada para algún pago.

Será de nuestra propiedad todo el material suministrado, hasta tanto se hayan hecho efectivos todos los plazos, considerándose el comprador como depositario, con las responsabilidades correspondientes.

Todas las ilustraciones de este Catálogo son reproducciones fotográficas. Si en algunos casos se notasen pequeñas diferencias, serán estimadas como a innovaciones ventajosas. Los pesos y dimensiones deben considerarse aproximados. Los precios de este Catálogo son susceptibles de aumento o baja, siempre que lo exijan los precios de las primeras materias.

Husillos para lagar

Simple efecto



Figura 1

Doble efecto



Figura 2

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo — Centímetros	DOBLE EFECTO			SIMPLE EFECTO		
		Largo del husillo — Metros	Cabeza cuadrada — Pesetas	Cabeza y tuerca — Pesetas	Largo del husillo — Metros	Cabeza cuadrada — Pesetas	Cabeza y tuerca — Pesetas
1	5				1'75	95	110
2	6				1'85	110	120
3	7				2	135	150
4	8	2'10	215	230	2	160	185
5	9	2'20	255	275	2'10	210	225
6	10	2'25	295	315	2'10	240	265

NOTA: En los precios no está comprendido la solera de madera ni los tornillos para la misma. Cuando el usillo sea con cabeza y tuerca es necesario conocer el grueso de la solera de madera o piedra en que ha de colocarse.

Husillo para lagar

Sistema Racional

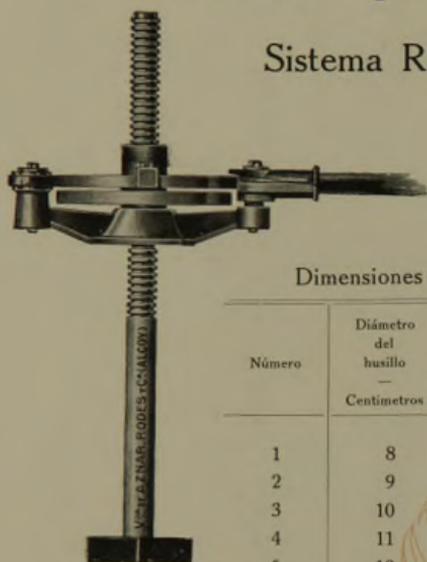


Figura 3

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo	Altura del husillo	Cabeza cuadrada	Cabeza y tuerca
	Centímetros	Metros	Pesetas	Pesetas
1	8	2'10	255	270
2	9	2'20	315	340
3	10	2'25	395	430
4	11	2'30	500	525
5	12	2'30	595	635

NOTA: En los precios no está comprendido la solera de madera ni los tornillos para la misma. Cuando el husillo sea con cabeza y tuerca es necesario conocer el grueso de la solera de madera o piedra en que ha de colocarse.

Herrajes para nuez de madera

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo	Altura del husillo	PESETAS
	Centímetros	Metros	
1	8	1'30	255
2	9	1'40	300
3	10	1'50	360
4	11	1'50	460
5	12	1'50	565



Figura 4

Jaulas para vino



Figura 5

Dimensiones principales y tarifa de precios

DIMENSIONES		PRECIO DE LA JAULA		DIMENSIONES		PRECIO DE LA JAULA	
Diámetro exterior — Centímetros	Altura — Centímetros	Con 3 ceños — Pesetas	Con 4 ceños — Pesetas	Diámetro exterior — Centímetros	Altura — Centímetros	Con 3 ceños — Pesetas	Con 4 ceños — Pesetas
60	70	85		95	100		
65	80	92		95	110	147	170
65	90	95		95	120		176
70	80	97		100	100	150	175
70	90	100		100	110		178
75	90	105		100	120		180
75	100	108	135	100	100	155	192
80	90	110		110	110		195
80	100	115	145	110	120		200
80	110		147	120	100	175	215
85	100	122	153	120	110		220
85	110		156	120	120		225
85	120		160	130	110		245
90	100	127	161	130	120		255
90	110		165	140	110		275
90	120		170	140	120		290

NOTA: Se construyen con refuerzos diagonales, con un aumento del veinte por ciento.
Jaula partida aumenta el veinte y cinco por ciento.

Prensa-jaula para vino

doble efecto

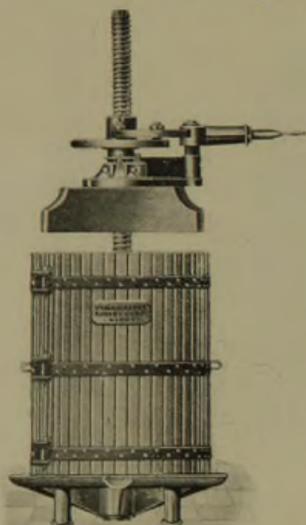


Figura 6

la palanca que produce la doble acción, aprovechando así, en efecto útil del trabajo, todo movimiento de avance y retroceso. Esta conveniente modificación proporciona una economía de tiempo de cerca de la mitad, y si a dicha ventaja unimos la de ser su prensado uniforme, breve y continuo, tendremos que la prensa-jaula doble efecto está llamada a figurar como necesaria en todas las bodegas por su fácil, pronta y perfecta desvinación.

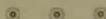
Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo — Centímetros	Diámetro y altura de la jaula — Centímetros	PESETAS
1	8	75 por 90	430
2	8	80 » 90	460
3	8	85 » 100	500
4	8	90 » 100	545
5	9	80 » 100	560
6	9	90 » 100	580
7	9	100 » 100	635
8	10	90 » 100	630
9	10	100 » 100	690
10	10	110 » 110	750
11	10	120 » 120	820
12	10	130 » 120	890

NOTA: Esta misma prensa con juego aprieto de simple efecto como la figura 1 vale el diez por ciento menos.

Prensa-jaula para vino

Sistema Racional



Al principio de la operación se debe emplear la gran velocidad por la poca resistencia que hace, y a este fin se deben colocar las chavetas en la serie de agujeros interiores y se imprime a la palanca un rápido movimiento de vaivén, procurando que sus oscilaciones sean bastante grandes, para que la rueda tuerca avance varios agujeros en cada oscilación.

Cuando el orujo llega a hacer dura resistencia y se necesita mayor potencia, se quitan las chavetas del círculo interior de agujeros y se colocan al exterior, y enseguida se encuentra tan débil resistencia, que parece que no haya prensado todavía la masa que contiene el interior de la jaula, y bajo del plato presor.

Esta clase de prensas llamadas Racional-Universal es la más útil y conocida hasta la fecha, por razón de obedecer a un mecanismo sumamente sencillo, sólido y nada expuesto a roturas ni descomposiciones.



Figura 7

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Díámetro del husillo	Díámetro y altura de la jaula	Con parador de pies	Con parador cubierto	Con parador cubierto y campana de hierro
	Centímetros	Centímetros	Pesetas	Pesetas	Pesetas
000	6	65 por 90	380		415
00	6	70 » 90	415		450
0	7	75 » 90	490		540
1	8	80 » 100	550	590	635
2	9	80 » 100	620	665	695
3	9	90 » 100	680	735	775
4	10	80 » 100	700	760	875
5	10	90 » 100	770	820	880
6	10	100 » 100	825	915	970
7	11	90 » 100	825	915	970
8	11	100 » 100	915	1000	1070
9	12	90 » 100	920	1000	1065
10	12	100 » 100	970	1040	1100
11	12	110 » 110	1045	1160	1220
12	12	120 » 120	1220	1290	1355
13	14	120 » 120	1365	1450	1540

NOTA: Los tres números primeros se entienden con jaula de tres ceños y parador de pies como la figura número 6.

Prensa para vino sistema Samain

(Premiada con medalla de oro)

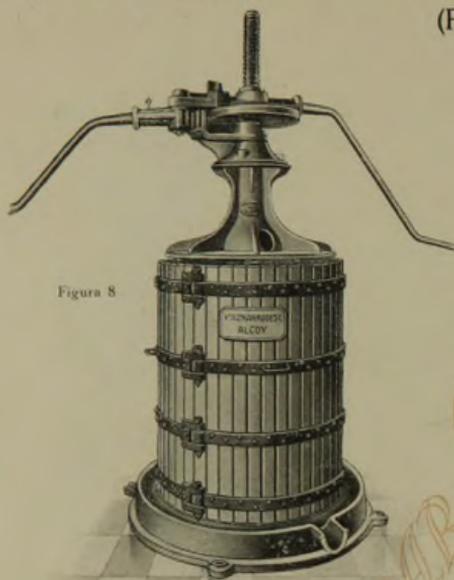


Figura 8

Instrucciones

Después de extender el orujo uniformemente dentro de la jaula y colocar los maderos que le sirven de carga se hace descender con la mano todo el mecanismo.

Se coloca el plato de presión en la disposición que convenga, se mantiene en su sitio con la mano izquierda y se atornilla todo lo rápidamente que se pueda la rueda tuerca con la mano derecha.

Al principio de la operación conviene emplear una gran velocidad, pues la resistencia es poca, y a este fin se maniobra con la palanca metida en la dolla que hace cuerpo con la pieza giratoria alrededor del husillo. Para ello se colocan las cuñas en el sentido que conviene, con las partes inclinadas de un mismo lado y se imprime a la palanca un rápido movimiento de vaivén, procurando que sus oscilaciones sean bastante grandes para que la rueda tuerca avance varios agujeros en cada oscilación.

Cuando el orujo llega a ser duro, ya se necesita una mayor potencia, y entonces se saca la palanca de la dolla de la pieza, para meterla en la dolla del piñón que se halla en el lado opuesto.

Se hace engranar el piñón con el sector dentado de la pieza, procurando que dicho engrane sea perfecto, es decir, que el primer hueco del piñón corresponda al primer diente del sector.

Se echa mano indiferentemente de la palanca grande o de la pequeña, según se desee ir más o menos de prisa, o conseguir una presión más o menos fuerte.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo	Diámetro y altura de la jaula	Con parador de pies	Con parador cubierto	Con parador cubierto y campana de hierro
	Centímetros	Centímetros	Pesetas	Pesetas	Pesetas
1	8	80 por 100			
2	9	80 » 100	575	621	660
3	9	90 » 100	644	685	730
4	10	80 » 100	700	760	810
5	10	90 » 100	725	780	825
6	10	100 » 100	800	845	910
7	11	90 » 100	850	945	1000
8	11	100 » 100	850	940	1000
9	12	90 » 100	945	1035	1090
10	12	100 » 100	940	1030	1080
11	12	110 » 110	985	1070	1125
12	12	120 » 120		1190	1250
				1330	1385
				1540	1625

Prensa para vino

de doble palanca
con real privilegio



Figura 9

La Prensa-Jaula doble palanca, cuyo Real privilegio nos ha sido concedido, sustituye con ventaja a cualquiera de las prensas-jaula conocidas, por la fuerza que desarrolla, facilidad en su manejo y economía de tiempo.

Se compone de una primera palanca que enchufa en una pieza giratoria alrededor del husillo que está fijo e inmóvil, en el centro. En dicha pieza juega una cuña móvil, la cual obra alternativamente sobre una rueda tuerca que lleva una serie circular de agujeros a poca distancia de su circunferencia.

La primera palanca obra directamente sobre la tuerca por medio de la cuña y permite alcanzar una gran velocidad al principio. Cuando la masa llega a ser resistente, se cambia el punto de aplicación del esfuerzo, el cual se transmite entonces por una segunda palanca que es un piñón que engrana en un arco dentado que lleva la pieza giratoria alrededor del husillo, o sea la que hace la primera presión.

Llamamos la atención hacia esta segunda o doble palanca, la cual permite en nuestra prensa privilegiada que su prensado sea fuerte y concluya de esprimir sin necesidad de recurrir a la prensa de esportines, pudiendo ser manejada por solo un hombre e invertir la mitad del tiempo de las prensas-jaula ordinarias.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo Centímetros	Diámetro y altura de la jaula Centímetros	Con parador de pies Pesetas	Con parador cubierto Pesetas	Con parador cubierto y camp-hierro Pesetas
0	9	90 por 100	715	755	800
1	10	90 „ 100	820	865	915
2	10	100 „ 110	890	965	1020
3	10	110 „ 110		1045	1110
4	10	120 „ 110		1145	1200
5	11	120 „ 120		1215	1280

Prensa - jaula para vino

con engranes y volantes

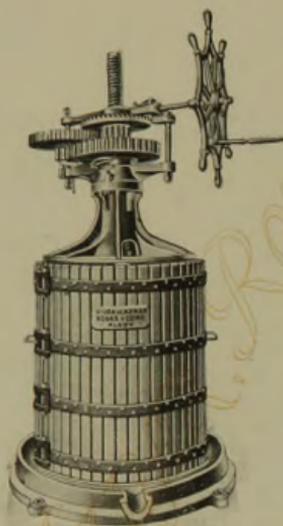


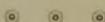
Figura 10

Esta prensa-jaula por su construcción especial de engranes, permite el alcanzar grandes presiones con la fuerza de un sólo hombre, siendo su manejo fácil y buenos sus resultados, por lo que es la preferida por los cosecheros de vino.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Díámetro del husillo Centímetros	Díámetro y altura de la jaula Centímetros	Parador de pies Pesetas	Parador cubierto Pesetas	Campana de hierro Pesetas
0	9	90 por 100	850	900	950
1	10	90 „ 100	960	1015	1075
2	10	100 „ 110	1030	1085	1180
3	10	110 „ 110		1145	1200
4	11	110 „ 120		1245	1325

Prensa para vino con columnas de doble palanca jaula exterior y esportines



La Prensa con columnas de doble palanca, jaula exterior y esportines, como se ve por su enunciación, ha venido a llenar una necesidad sentida por cosecheros y negociantes, puesto que con ella puede operarse a voluntad, haciendo uso o no, según convenga, de los esportines, obteniendo primero una desvinación rápida por la fácil y cómoda colocación del orujo de la uva, y después un perfecto remate de prensado, apurado al extremo que nada deja que desear, y todo esto sin necesidad de recurrir a una segunda nueva prensa.

A pesar de dichas ventajas su coste es reducido, las presiones que alcanza son fuertes; su mecanismo sencillo, sólido y de fácil manejo. La aceptación general.

Las jaulas son resistentes, de madera de Haya, con tres ceños de hierro forjado y cierre de pasador cuando son éstos de dos piezas, y cinco ceños cuando son en cuatro piezas como indica el grabado.

Advertimos que en caso de querer utilizar esta prensa para aceite hay que servirse de jaulas de hierro, que construimos, y cuyos precios pueden pedirse.

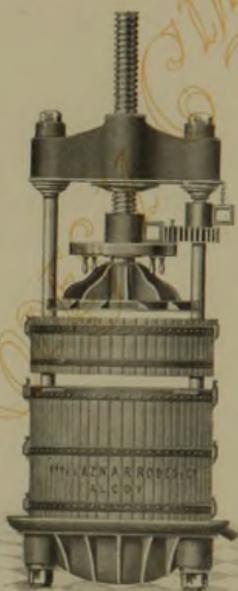


Figura 11

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número de la prensa	Diámetro del husillo — Centímetros	Diámetro de las columnas — Milímetros	Diámetro del esportin — Centímetros	Diámetro y altura de la jaula — Centímetros	PESETAS
PENSAS CON JAULAS DE CUATRO PIEZAS					
1	11	65 por 70	70	100 por 100	960
2	12	75 » 75	70	100 » 100	1050
3	13	70 » 80	70	100 » 100	1280
4	14	85 » 85	70	100 » 100	1430
5	15	90 » 90	72	108 » 100	1680
PENSAS CON JAULAS DE DOS PIEZAS					
6	11	65 por 70	70	100 por 100	930
7	12	75 » 75	70	100 » 100	1010
8	13	80 » 80	70	100 » 100	1240
9	14	85 » 85	70	100 » 100	1390
10	15	90 » 90	72	108 » 100	1640

Prensa de columnas para vino

con jaula exterior

Sistema Valdepeñas

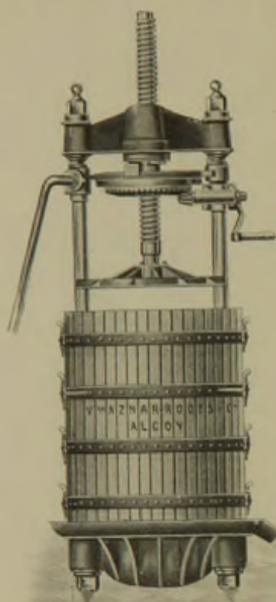


Figura 12

Esta prensa, además de las buenas condiciones que en sí reúne el sistema Racional Universal, la disposición de llevar el mecanismo adosado a la parte superior, supera en varias ventajas, como son:

El peso del mecanismo no gravita sobre el husillo, por consiguiente menor rozamiento y más suavidad.

Mayor estabilidad y solidez en el conjunto del mecanismo.

La palanca invariable a una misma altura cómoda al obrero.

Menor local para su emplazamiento, pues el círculo que describe la palanca viene a ser el espacio del frente de la prensa.

No repercuten en el mecanismo las sacudidas bruscas que tienen en la palanca.

La jaula no necesita ser de cuatro piezas, y, finalmente, se le ha adicionado un mecanismo sencillísimo que abrevia la operación en los primeros puntos y destornilla rápidamente sin auxilio de palanca, lo que representa gran comodidad y economía no despreciable de tiempo.

Se construyen para esportines y con jaula.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo Milímetros	Diámetro de las columnas Milímetros	Diámetro de la jaula Centímetros	Altura de la jaula Centímetros	Para esportines Pesetas	Con jaula Pesetas
1	110	65 y 70	100	100	800	960
2	120	75 y 75	100	100	940	1130
3	130	75 y 75	100	100	1060	1270
4	140	85 y 85	100	100	1330	1545
5	150	90 y 90	108	110	1540	1780

NOTA: Si se desean con la jaula partida o sea con 4 piezas aumentará el valor de cada prensa en un cinco por ciento.

Prensa para vino con columnas de doble palanca y jaula interior



Figura 13

La Prensa con columnas de doble palanca y jaula interior, se recomienda por su mecanismo sencillo y sólido, fácil manejo y baratura. Los cosecheros dan justa preferencia a esta prensa, no ya por las fuertes presiones que con ella se alcanza, si que muy principalmente por la rápida colocación del orujo de la uva, su prensado uniforme y desvinación perfecta. Con la aplicación de la Jaula se activa la operación del prensado y deja sin efecto el uso de los esportines.

Las Jaulas son sólidas, de madera de Haya, con tres ceños de hierro batido y cierre de pasador.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo — Centímetros	Diámetro de las columnas — Milímetros	Diámetro y altura de la jaula — Centímetros	PESETAS
1	9	55 por 55	65 por 80	630
2	10	60 » 65	70 » 80	710
3	11	65 » 70	70 » 80	820
4	11	65 » 70	75 » 80	880
5	12	75 » 75	70 » 80	920
6	12	75 » 75	75 » 80	930
7	13	80 » 80	80 » 90	1160
8	14	85 » 85	70 » 80	1250
9	15	90 » 90	75 » 80	1500
10	16	95 » 95	75 » 80	1690

Todos nuestros aparatos son vendidos con garantía.

Prensa para vino y aceite con columnas de doble palanca para esportines

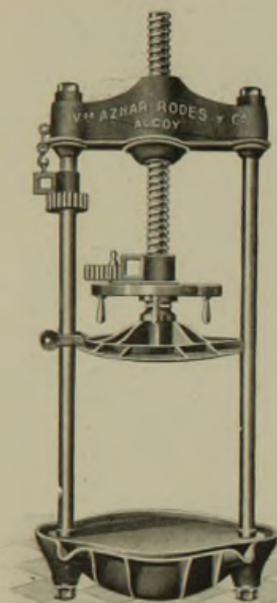


Figura 14

La Prensa de doble palanca, aplicable lo mismo para el vino que para el aceite, se recomienda por su mecanismo sencillo y sólido, fácil manejo y baratura. Los agricultores muestran por ella decidida preferencia, convencidos de las fuertes presiones que alcanza.

En los cinco últimos números se recomienda la adición de un movimiento rápido especial que facilita notablemente la operación de destornillar en los primeros puntos del ascenso y cuyo precio es de 75 pesetas.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo	Diámetro de las columnas	Diámetro del esportín	PESETAS
	Centímetros	Milímetros	Centímetros	
1	9	55 por 55	65	540
2	10	60 » 65	70	630
3	11	65 » 70	70	710
4	12	75 » 75	70	820
5	12	75 » 75	75	860
6	13	80 » 80	75	940
7	14	85 » 85	65	1080
8	14	85 » 85	70	1150
9	15	90 » 90	72	1360
10	16	95 » 95	72	1520
11	16	95 » 95	80	1755

Prensa con columnas

doble efecto

Sistema Racional



La Prensa doble efecto sistema Racional y de columnas, es la últimamente aplicada a la extracción de toda clase de caldos y en particular a los vinos y los aceites.

Su mecanismo es sencillo y su operación mucho más, pues se reduce a que después de puestos los cachochos se baja el plato presor, cogiendo las manetas del plato fijo al husillo en dos series de agujeros y procurando quitar las chavetas hasta que el obrero encuentre gran resistencia. Enseguida se colocan las dos chavetas en la serie de agujeros interiores y en una misma dirección, se coloca la palanca en su sitio y con un movimiento de vaivén y sin mover el obrero los pies de su sitio, consigue apretar rápidamente y sin perder tiempo, pues la condición del doble efecto hace que siempre esté apretando y avance con rapidez la operación.

Cuando la resistencia se hace mayor, se quitan los chaveteros de la serie de agujeros interiores y se colocan al exterior, encontrando el obrero una débil resistencia, que parece no haber apretado anteriormente.

Esta clase de prensas llamada Racional Universal, es la más útil por la razón de obedecer a un mecanismo sumamente sencillo, sólido y nada expuesto a roturas ni descomposiciones, por cuya razón la recomendamos a los vinicultores, asegurando que les dará resultados muy satisfactorios.

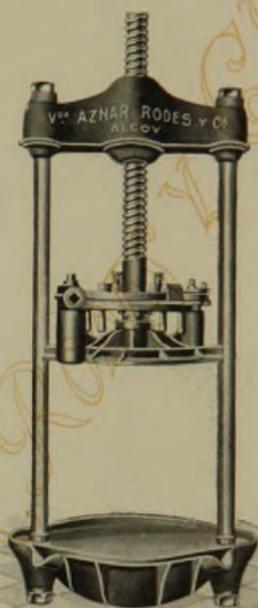


Figura 15

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo — Centímetros	Diámetro de las columnas — Milímetros	Diámetro del esportín — Centímetros	PESETAS
1	9	55 por 55	65	620
2	10	60 » 65	70	730
3	11	65 » 70	70	820
4	12	75 » 75	70	940
5	12	75 » 75	75	1000
6	13	80 » 80	75	1080
7	14	85 » 85	65	1250
8	14	85 » 85	70	1290
9	15	90 » 90	72	1490
10	16	95 » 95	72	1620
11	16	95 » 95	80	1850

Prensa hidráulica especial para vino

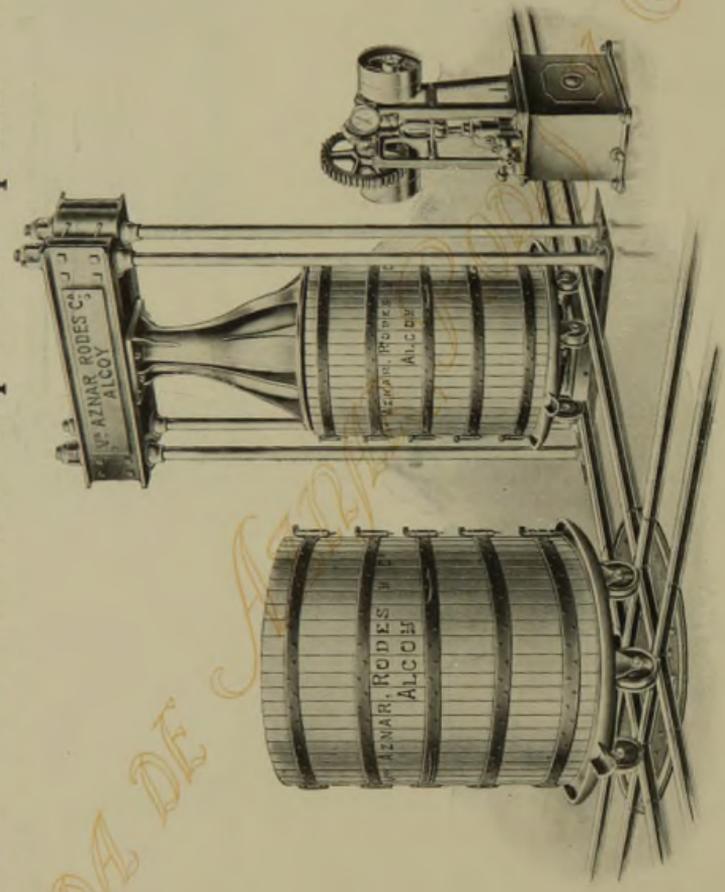


Figura 16

Instrucciones

Esta prensa está construída con perfiles de acero y piezas de hierro fundido, armadas entre sí. El cilindro y pistón son de hierro endurecido y sometido a grandes presiones.

La caja de bombas, construcción especial de esta casa, lleva válvula de retención, que permite maniobrar en el cuerpo sin deshacer el cargo y dispara automática a la presión convenida, siendo el cuerpo y sus piezas principales de bronce fosforoso de primera calidad.

Su mecanismo es el más suave por su disposición especial de contramarcha de engranes y poleas para dos velocidades cuando ha de ser movida por malacate.

Los platos presores o sean las vagonetas, llevan una disposición especial de nuestra invención que permite descargar con suma facilidad el orujo prensado.

Las jaulas construídas con madera escogida de Haya y cinco ceños, con tornillos de cabeza y tuerca, son solidísimas y de mucha ligereza para su manejo.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	PISTÓN		Diámetro de las columnas — Milímetros	Diámetro de la jítula — Centímetros	Altura de la jaula — Centímetros	Presión — Kilogramos	PESETAS
	Diámetro — Centímetros	Carrera — Centímetros					
1	20	80	70	100	120	150.000	3 870
2	20	90	80	110	120	175.000	4 325

NOTAS: En el precio indicado se comprende la prensa completa, manómetro, 4 metros de tubo hidráulico, 1 plato-vagoneta, jaula, placa giratoria y 5 metros vía.

Para facilidad en el trabajo, deben emplearse 2 o 3 platos-vagonetas con sus jaulas, siendo el precio de cada plato-vagoneta y jaula de 425 pesetas para el número 1 y de 475 pesetas para el número 2.

Estrujadora para uva

de dos cilindros

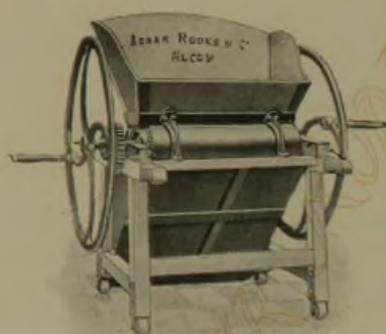


Figura 17

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Largo de los cilindros — Centímetros	PESETAS
1	1	36	185
2	2	65	240
3	2	77	350

NOTA: Las estrujadoras números 1 y 2 pueden adaptárseles ruedas, con un aumento de 15 pesetas.

Estrujadora para uva

de tres cilindros

Modelo perfeccionado



Figura 18

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Largo de los cilindros — Centímetros	PESETAS
1	1	35	270
2	2	65	370
3	2	77	480

Estrujadora de cuatro cilindros

con armazón de madera

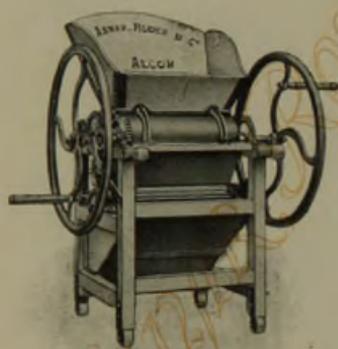


Figura 19

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Largo de los cilindros — Centímetros	PESETAS
2	2	65	455
3	2	77	545

os Estrujadora para uva

de cuatro cilindros con armazón metálico
sobre banqueta de madera

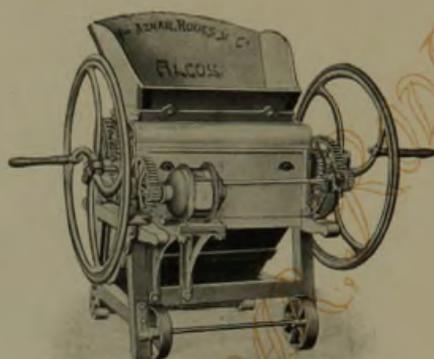


Figura 20

Se construyen sólo dos tamaños. Uno el tipo A con cilindros de 77 centímetros largos por 180 milímetros diámetro y otro el tipo B con cilindros de 110 centímetros largos por 250 milímetros diámetro. Construcción especial con los roces de bronce.

Dimensiones principales y tarifa de precios

TIPO	Con dos volantes para moverla a mano	Con dos volantes y poleas para moverla por correa	Con dos volantes y electromotor como el grabado
	Pesetas	Pesetas	Pesetas
A	725	785	1210
B		1210	1755

NOTAS: Para las estrujadoras que lleven electromotor se necesita conocer, clase de corriente, voltaje y frecuencia en periodos. El tipo B lleva la banqueta de hierro.

Estrujadora de dos cilindros

con separador del escobajo
perfeccionada

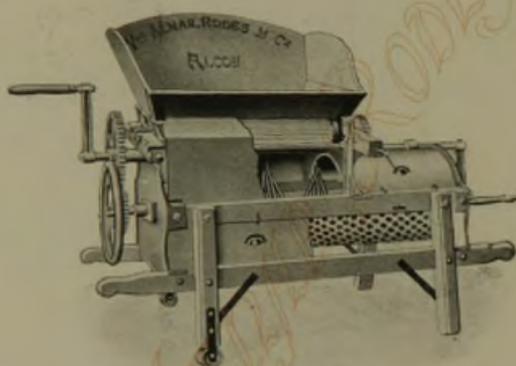


Figura 21

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Largo de los cilindros — Centímetros	PESETAS
1	35	425
2	65	665
3	77	850

ros Estrujadora de tres cilindros con separador del escobajo perfeccionada

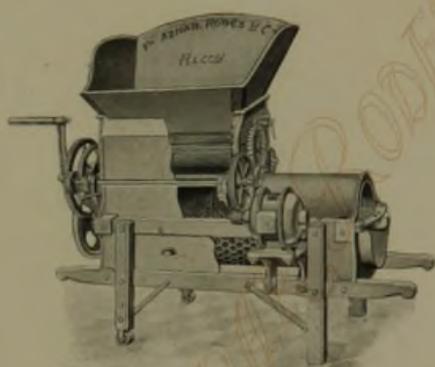


Figura 22

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Largo de los cilindros Centímetros		PESETAS
1	35	Movida a mano. . .	485
2	65	» » » . . .	760
2 A	65	» por correa. .	820
2 B	65	Con su electromotor..	1185
3	77	Movida por correa. .	1000
3 B	77	Con su electromotor..	1455

La Económica

Bomba aspirante e impelente de chorro continuo



Figura 23

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Diámetro de los tubos — Milímetros	Rendimiento por hora — Litros	PESETAS
1	1	35	4.000	240
1	2	40	4.500	265

La Victoriosa, sistema Rodes

con real privilegio

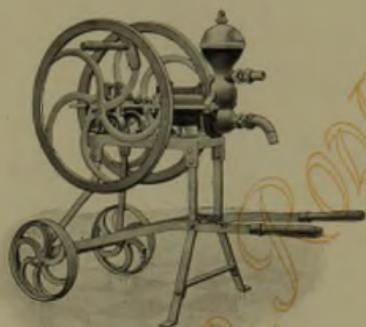


Figura 24

Premiada por la Academia Parisiense de los inventores de París con diploma y medalla de oro.

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Rendimiento por hora — Litros	Diámetro de los tubos — Milímetros	PESETAS
1	1	4.000	35 y 35	337
1	2	4.500	35 y 40	370
2	2	6.000	40 y 45	455
3	2	8.000	45 y 50	570

Bomba vertical La Excelente

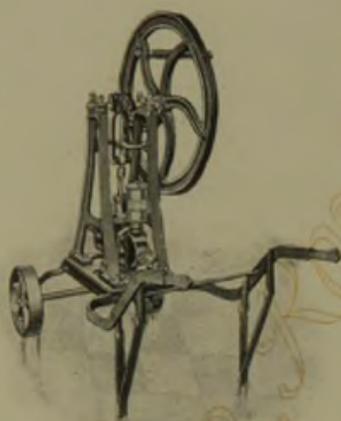


Figura 25

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Rendimiento por hora — Litros	Diámetro de los tubos — Milímetros	PESETAS
1	1	1.200	30 y 30	190
2	1	4.000	35 y 35	255
2 bis	2	4.500	35 y 40	275
3	2	6.000	40 y 45	380

Bomba vertical La Lyonesa

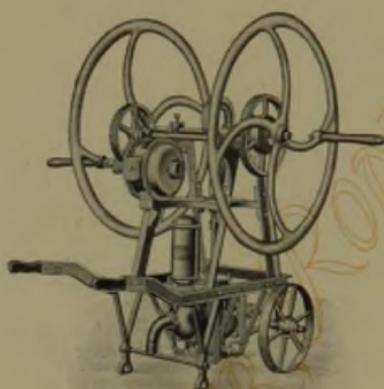


Figura 26

Tipo único con un rendimiento de 8.000 litros por hora.

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Diámetro de los tubos — Milímetros		PESETAS
4	50	Con dos volantes a mano.	535
4 B	55	Con electromotor. . . .	1015

Bomba para trasiego

Sistema Noel



Figura 27

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Rendimiento por hora — Lítros	Diámetro de los tubos — Milímetros	PESETAS
1	1	4.000	35 y 35	335
1	2	4.500	35 y 40	370
2	2	6.000	40 y 45	445
3	2	8.000	45 y 50	560

Bomba Noel vertical

movida por correa

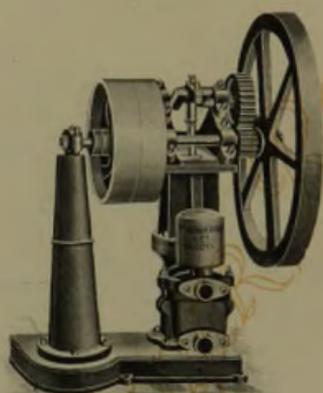


Figura 28

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Rendimiento por hora Litros	Diámetro de los tubos Milímetros	PESETAS
1	8.000	45 y 50	640
2	12.000	55 y 60	910

Bomba para vino

de doble pistón y cilindro, de doble efecto
y chorro continuo

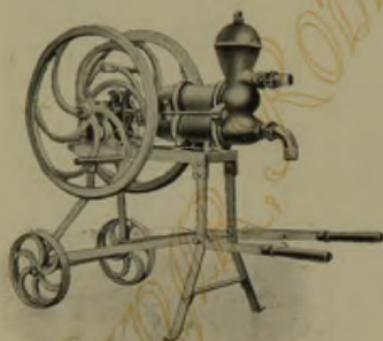


Figura 29

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Rendimiento por hora — Litros	Diámetro de los tubos — Milímetros	PESETAS
1	1	4.000	35 y 35	340
1	2	4.500	35 y 40	365
2	2	6.000	40 y 45	440
3	2	8.000	45 y 50	530

Bomba burdeolesa

de doble efecto y chorro continuo

para todos los usos

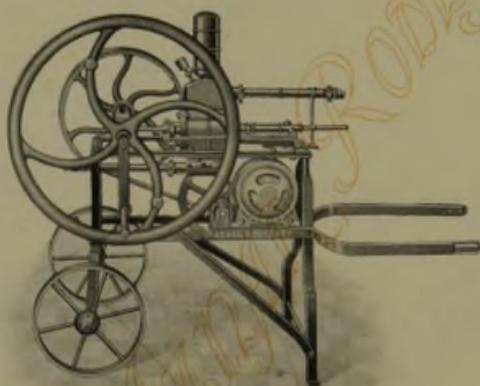


Figura 30

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	VOLANTES	Rendimiento por hora — Litros	Diámetro de los tubos — Milímetros	PESETAS
2	2	4.500	35 y 40	445
3	2	6.000	45 y 50	580

Enlace de tres piezas



Figura 31

Enlace macho



Figura 32

Enlace hembra



Figura 33

Enlace doble hembra



Figura 34

Enlace doble macho



Figura 35

Enlace curvo hembra



Figura 36

Enlace curvo macho y hembra

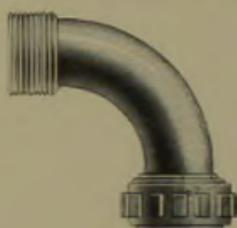


Figura 37

Enlace curvo doble hembra

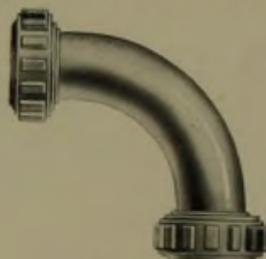


Figura 38

Llave de aire con escape
para llenar pipas

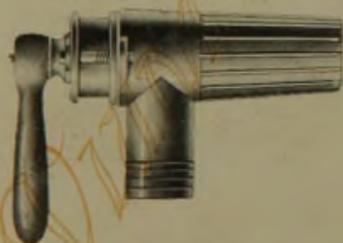


Figura 39

Codo para vac

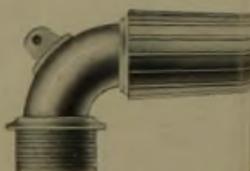


Figura 40

Tubo de inmersión

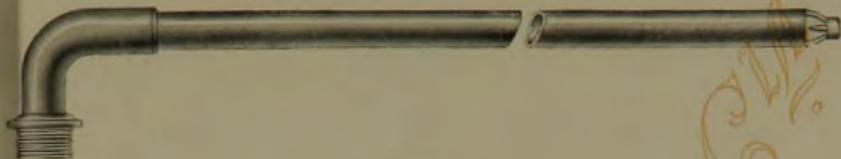


Figura 41

Trompetilla para riegos e incendios

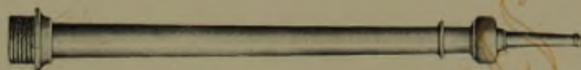


Figura 42

Avispero sin válvula

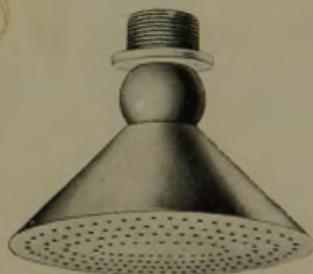


Figura 44

Catadera



Figura 43

Tira puertas



Figura 45

Avispero con válvula

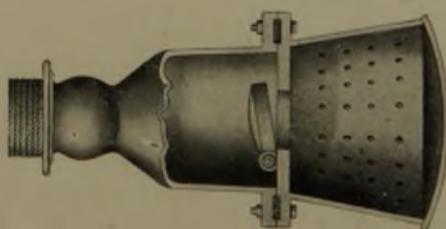


Figura 46

Llave de vaciar de doble juego

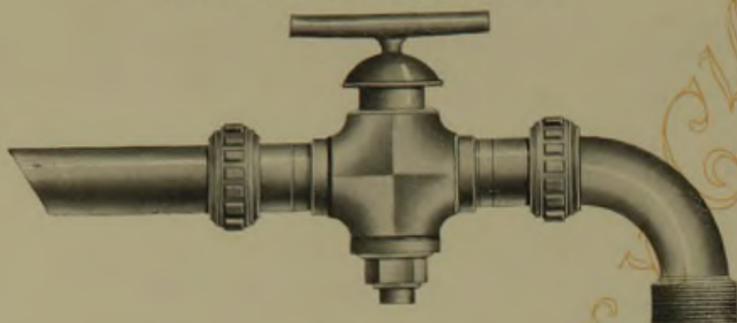


Figura 47

Grifo para cono con llave de seguridad

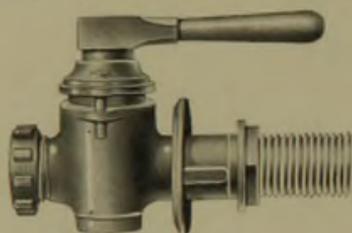


Figura 43

Válvula para cono

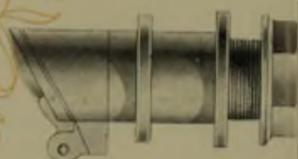


Figura 49

Chorro de paleta



Figura 50

Apurador para cono

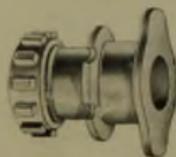


Figura 51

Abrazadera de bronce con su tornillo



Figura 52

Apurador para tonel



Figura 53

Llave de catade



Figura 54

Nota de precios

por piezas, de los grabados anteriores

© © ©

Núm. de las figuras	PIEZAS QUE REPRESENTAN LAS FIGURAS	Núm. 0	Núm. 1	Núm. 2	Núm. 3	Núm. 4	Núm. 5
		30 m/m	35 m/m	40 m/m	45 m/m	50 m/m	55 m/m
		Pesetas	Pesetas	Pesetas	Pesetas	Pesetas	Pesetas
31	Enlace recto de tres piezas.	4'90	6'35	7'60	8'35	12'75	16'75
32	» » macho.. . . .	3'15	3'45	4'75	5	5'50	7'75
33	» » hembra.	3'50	3'75	4'50	5'25	7	12
34	» » doble hembra.	7	7'50	9	10'50	13'90	17'75
35	» » » macho.	4	7	7'75	8'50	9	11'50
36	» » curvo hembra.	7	8'50	9'75	11'50	14	15'75
37	» » » macho y hembra.	7	8'50	9'75	11'50	14	17
38	» » » doble hembra.	9	11	12'50	15	18	22
39	Llave con escape de aire para llenar pipas.	15	16	18	20	25	35
40	Codo para llenar.. . . .	8	12	14	16	18	20
41	Tubo de inmersión para vaciar pipas.	15	16'50	18'50	21	25	30
42	Trompetilla para riegos e incendios.	14	16	19	21	25	30
43	Catadera.		4'50	5'50	6'75		
44	Avispero de chapa sin válvula.	4'50	6'50	8'50	10	14	13
45	» » con »	7'50	14'50	18	21	25	30
46	Tira puertas para cono.	8	10				
47	Llave para vaciar, doble juego.	22	28	32	36	50	60
48	Grifo para cono con llave de seguridad.		28	32	36		
49	Válvula para cono.	12	13	16	18	25	30
50	Chorro de paleta para la trompetilla.	7	8'50	10	11	12	14
51	Apurador para cono.	8	10	12	15	18	22
52	Abrazadera de bronce con tornillo.	1'75	1'75	2'10	2'50	3	3'50
52	» » alambre para sujetar enlaces.	0'50	0'50	0'50	0'50	0'50	0'50
53	Apurador para tonel.		5'50	5'50	7	7	
54	Llave para catadera.. . . .		0'65	1	1		
54	» » bombas.	2'50	2'50	3	3'50	4	5

Mangueras



Dimensiones principales y tarifa de precios

	Milímetros	Pesetas el metro
Tubo espiral blindado con alambre interior para la aspiración.	30	12
	35	14
	40	16
	45	18
	50	19
Tubo espiral saliente con lona y alambre interior para la aspiración.. . . .	15	5
	20	6
	25	7
	30	8'50
	35	10
	40	12
Tubo para sifón liso con alambre interior.. . . .	45	13
	50	14'50
	10	4
	15	5'50
	20	6'50
Manga para regolfo de goma con telas interpuestas. dos telas.	25	8'75
	30	9
	30	7
	35	8
Manga para regolfo de goma con telas interpuestas. tres telas.	40	9'50
	45	11'50
	50	13
	30	10
	35	12
Manga de lona con goma interior clase «Ideal».. . . .	40	13'50
	45	15
	50	17
	30	4'90
	35	5'65
Manga de lona sola clase inglesa.	40	6'25
	45	6'90
	50	7'75
	30	1'80
	35	2'50
	40	2'80
	45	3'55
	50	3'85

Prensa de cuatro columnas

doble efecto

Sistema Racional

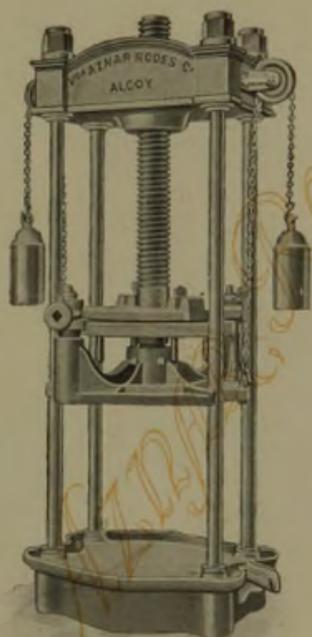


Figura 55

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo — Centímetros	Diámetro de las columnas — Milímetros	Diámetro del esportin — Centímetros	PESETAS
0	15	70	70	1 800
1	16	75	70	2.350
2	16	80	75	2 650
3	16	85	85	3.150
4	18	90	100	3.950

Prensa de cuatro columnas

doble efecto y con engranes

Sistema Racional

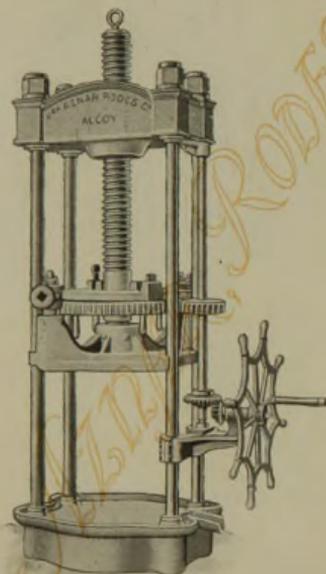


Figura 56

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Diámetro del husillo — Centímetros	Diámetro de las columnas — Milímetros	Diámetro del esportín — Centímetros	PESETAS
0	15	70	70	2 000
1	16	75	70	2 500
2	16	80	75	2 850
3	16	85	85	3 400
4	18	90	100	4 200

Prensas hidráulicas

Instrucciones

Estas prensas siempre preferidas por los fabricantes de aceite, están construidas con cilindros de acero fundido independientes de la puente baja, siendo probadas a una presión de cuatro toneladas por pulgada cuadrada, seguridad muy grande y exceso de material, al tener en cuenta que la mayoría de las prensas hidráulicas trabajan a la presión máxima de dos o tres toneladas por pulgada cuadrada.

Las columnas son construidas de acero, torneadas y pulimentadas en todo su largo, son de baza y tuerca, ventaja muy grande sobre cualquier otro sistema y que es digno de tener en cuenta, puesto que al emplear una cabeza o baza caldeada sobre la misma columna tiende con más facilidad a saltar, pues al obrar la presión sobre la parte inferior y superior de las columnas, cuanta más sección tengan éstas y nada adherido a ellas haya, mayor resistencia y seguridad tendrán, lo que se consigue al ser con baza y tuerca, pues una vez roscada la tuerca a la columna, y estando perfectamente ajustada al poco tiempo y con la poca humedad se forma un cuerpo tan compacto, que parece ser la columna toda de una pieza.

Las demás piezas como puentes alta y baja, plato presor y pistón son construidas de hierro fundido, de inmejorable calidad, con lo que obtenemos una gran resistencia y esto unido a las bien calculadas espesores en las partes lisas y nervios de cada pieza, evitan roturas en nuestros aparatos, puesto que en cualquier descuido resisten mayor presión que la garantizada.

Si a todo esto unimos, un perfecto ajuste en todas las partes componentes de la prensa, que siempre es probada antes de salir de nuestros talleres a presencia del comprador si lo desea y cuantas veces quiera, hasta el convencimiento de que los materiales, el funcionamiento y la fabricación, cumplen las condiciones impuestas, se tendrá que nuestras prensas pueden competir con las mejores y son de completa garantía para el comprador.

Las bombas de uno, dos y tres bombines, son de bronce muy compacto y de gran resistencia, particular de esta casa, apoyándose las palancas de movimiento en un armazón sólido y sencillo sujeto al depósito inferior. Llevan válvulas de seguridad que con el disparador automático que dispara al llegar a la presión que se quiera dar al cargo y variable á voluntad, evitan todo peligro de rotura, válvula de retención para que se pueda aislar la prensa de la caja de bombas y permite el registrar las válvulas sin necesidad de bajar el cargo en cualquier posición en que se encuentre; estando todas las piezas agrupadas y dispuestas para que pueda dársele movimiento a mano ó por correa.

Conseguido en la caja de bombas todas estas perfecciones de regularidad en el funcionamiento, solidez y difícil descomposición; con las prensas forman un conjunto tan bien acabado que reconocido por nuestros mismos clientes rompen menos capachos que cualesquiera otras prensas de este mismo sistema.

Prensa hidráulica armada con vigas de acero y piezas hierro fundido

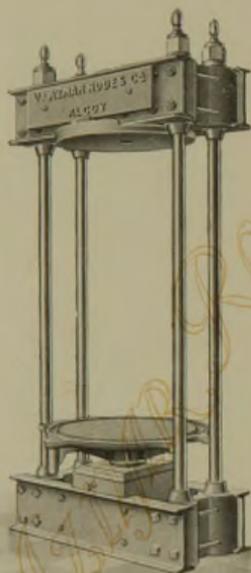


Figura 57

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Cabida en fanegas de 12 celemines	Presión efectiva en el manómetro — Kilogramos	Diámetro del pistón — Milímetros	Carrera del pistón — Milímetros	Distancia entre la puente alta y plato presor — Milímetros	Diámetro de los capachos — Milímetros	Diámetro de las 4 columnas — Milímetros	PESETAS
1	12	200.000	200	1.000	1.700	800	73	2 850
2	16	250.000	250	1.100	1.800	900	77	3 750

NOTAS: Al emplear en estas prensas vagonetas disminuirá el esportín 100 milímetros. Para precios de cajas de bombas, vagonetas y platos-vagonetas en las páginas 44 al 47.

Prensas hidráulicas

Modelo corriente

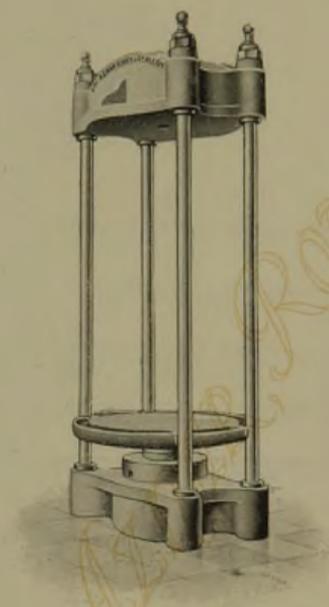


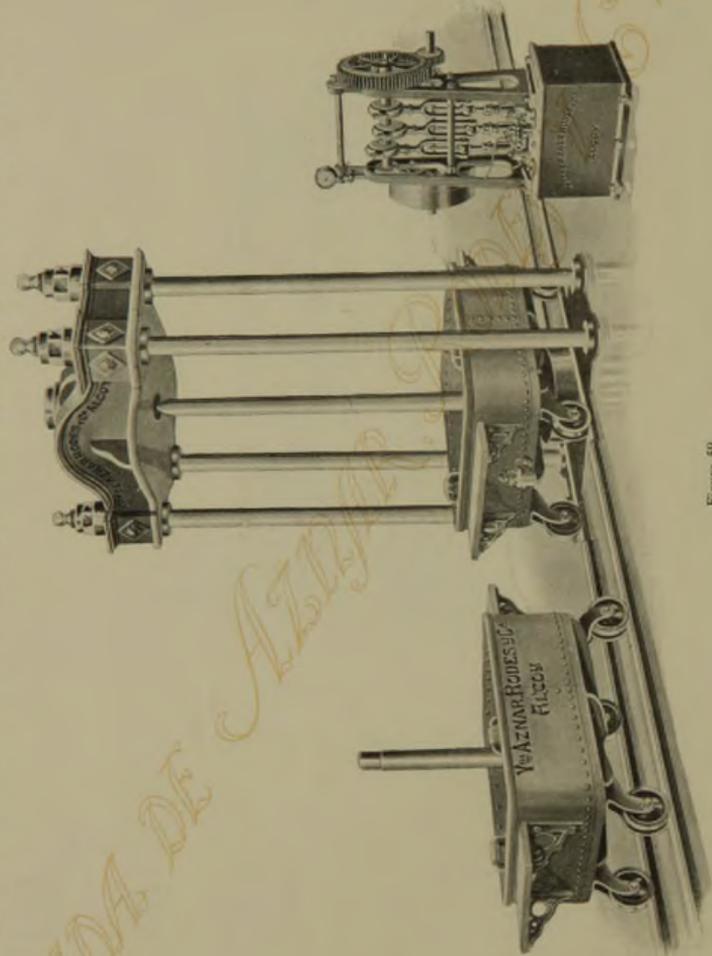
Figura 58

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Cabida en fanegas de 12 celemines	Presión efectiva en el manómetro — Kilogramos	Diámetro del pistón — Milímetros	Carrera del pistón — Milímetros	Distancia entre la puente alta y plato presor — Milímetros	Diámetro de los capachos — Milímetros	Diámetro de las 4 columnas — Milímetros	PESETAS
1	16	250.000	250	1.050	1.800	900	78	3 150
2	20	300.000	250	1.100	1.850	1.000	83	3 800
3	20	300.000	300	1.150	1.900	1.000	88	4.350
4	24	350.000	300	1.200	1.900	1.100	98	5.000

NOTAS: Al emplear en estas prensas, vagonetas, disminuirá el esportín o capacho 100 milímetros. Para precios de cajas de bombas, vagonetas y platos-vagonetas en las paginas 44 al 47.

Prensa hidráulica reforzada para grandes presiones

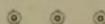


Detalles y precios en la página siguiente.

Figura 59

Prensa hidráulica reforzada

para grandes presiones



Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Cabida en fanegas de 12 celemines	Presión efectiva en el manómetro — Kilogramos	Diámetro del pistón — Milímetros	Carrera del pistón — Milímetros	Distancia entre la puente alta y plato presor — Milímetros	Diámetro de los capachos — Milímetros	Diámetro de las 4 columnas — Milímetros	PESETAS
1	16	+ 275.000	250	1.100	1.800	900	88	3450
2	20	O 325.000	250	1.200	1.850	1.000	98	4250
3	20	A 350.000	300	1.200	1.900	1.000	108	4850
4	24	B 375.000	300	1.200	1.900	1.100	113	5600
5	26	C 375.000	350	1.300	1.900	1.100	118	7000

NOTAS: Al emplear en estas prensas, vagonetas, disminuirá el esportin 100 milímetros. Para precios de cajas de bombas, vagonetas y platos-vagonetas en las páginas del 44 al 47. Además de las medidas y presiones consignadas en las tres tarifas que anteceden, podemos construir otros tipos, en arreglo a las necesidades o conveniencias del comprador.

Facilitamos gratuitamente presupuestos para fábricas completas, y para ser movidas por malacate, a vapor y motores eléctricos o con gasolina. Para formular un presupuesto se necesitan conocer los siguientes datos: Producción en fanegas que se desea elaborar en 24 horas. Fuerza que se desee emplear a mano, por caballería, vapor, gasolina o electricidad, y en este último caso clase de corriente, períodos y voltaje. Un ligero croquis del local donde a de instalarse.

Bomba hidráulica

de un bombín

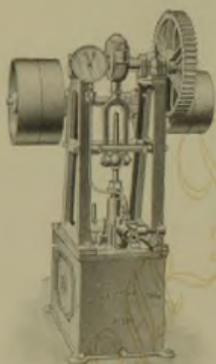


Figura 60

Tarifa de precios

	PESETAS
Para ser movida por palanca a mano.	900
» » » » » polea y contramarcha de engranes.	1450

NOTA: A la caja de bombas acompaña un juego completo de llaves y manómetro con aguja de máxima y mínima.

Bomba hidráulica

de dos bombines



Figura 61

Tarifa de precios

	PESETAS
Para ser movida por palancas a mano..	1.500
* * * * * correa con contramarcha de engranes.. .	2.150

NOTA: A la caja de bombas acompaña un juego completo de llaves y manómetro con aguja de máxima y mínima.

Bomba hidráulica

de tres bombines

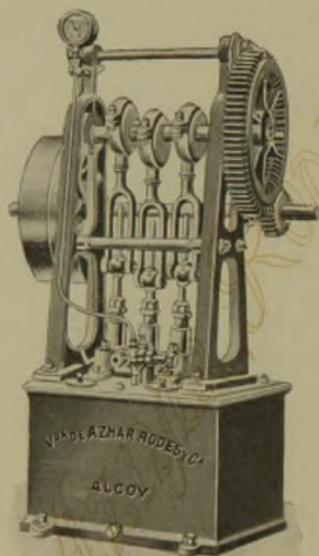


Figura 62

Tarifa de precios

	PESETAS
Tipo único perfeccionado, para ser movida por contramarcha de engranes y correas, especial para grandes presiones. . .	2 375

NOTA: A la caja de bombas acompaña un juego completo de llaves y manómetro con aguja de máxima y mínima.

Vagonetas y platos-vagonetas

para prensas hidráulicas

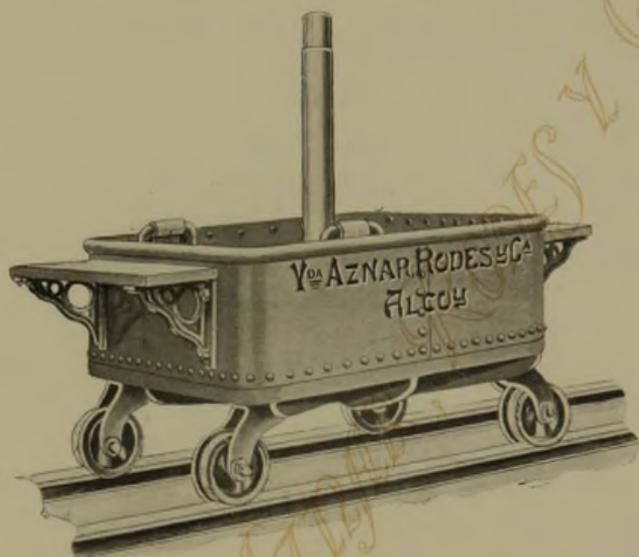


Figura 63

Tarifa de precios

	PESETAS
Un juego de dos vagonetas, construidas en chapa de acero con sus correspondientes ruedas, estribos, grifos de salida, falso fondo, tubos centrales y railes para admitir capachos de 800 milímetros.	725
El mismo para capachos de 900 milímetros.	835
» » » 1.000	950
Un juego de dos platos-vagonetas, construidos en hierro fundido y chapa de acero, con los accesorios reseñados anteriormente y para admitir capachos de 800 milímetros.	1 000
El mismo para capachos de 900 milímetros.	1 200
» » » 1.000	1 500

NOTA: Para mayor comodidad y limpieza, los railes de las vagonetas pueden ir montados sobre columnitas de hierro fundido, en cuyo caso tienen un aumento de 120 pesetas.

Herraje para un empiedro de un rulo cónico movido por caballería

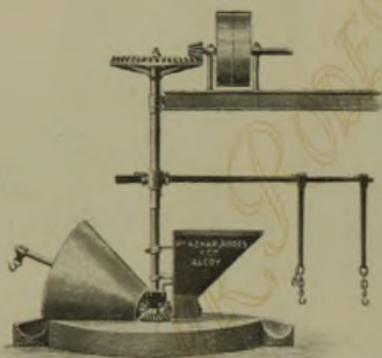


Figura 64

Este herraje se recomienda a los pepueños cosecheros por su sencillez y economía.

Tarifa de precios

	PESETAS
Herraje para mover solamente el molino.	365
" pudiendo transmitir el movimiento a los bombines, cual representa el grabado.	800
Alfanje y depósito para la masa.	500

NOTA: No está comprendido en los precios indicados el armazón de vigas para sostener las transmisiones.

Herraje para un empiedro

de dos rulos cónicos

movido por caballería

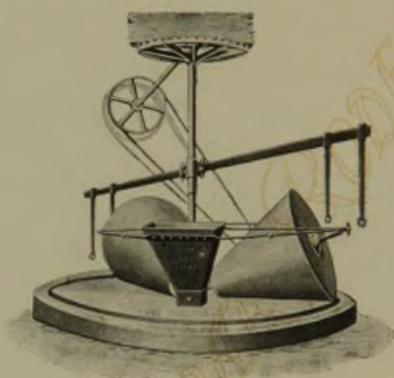


Figura 65

Los construimos dispuestos para mover solamente el molino y también con disposición especial para poder mover el molino y los bombines de las prensas, quedando parado el molino.

Tarifa de precios

	PESETAS
Herraje para mover solamente el molino.	725
* pudiendo transmitir el movimiento a los bombines como representa el grabado.	1.050
Herraje para ser movido por correa.	1.100
Alfanje y depósito para la masa.	600

NOTA: No está comprendido en los precios indicados, el armazón de vigas para sostener las transmisiones.

Herraje para un empiedro de tres rulos cónicos movido por correa

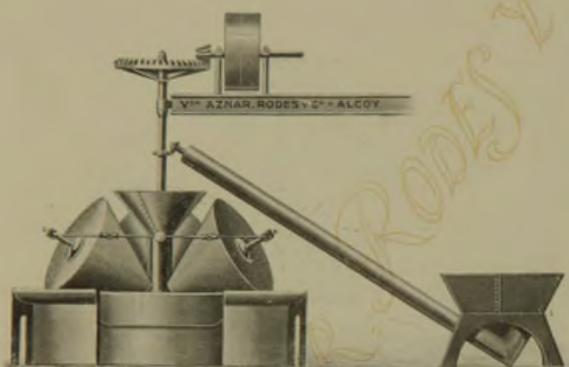


Figura 65

Tarifa de precios

	PESETAS
Para un empiedro de tres rulos cónicos, con su correspondiente eje vertical, ejes para los rulos, platillos y bujes, cañoneras, centros inferior y superior de hierro fundido, los tres brazos de hierro forjado y torneados, dobles tuercas en los extremos, tirantes y pernos, tolva de chapa, tubos calzones, rueda de corona muy fuerte y piñón correspondiente, eje horizontal con sus chumaceras y poleas.	1 500
Alfanje y soportes de hierro y un depósito grande para la masa.	725
Tipo más pequeño para ser movido por caballería.	1 100
Alfanje y depósito masa para este molino.	€ 00

NOTAS: Al indicarnos el tipo de molino que se desea instalar, facilitaremos croquis con las dimensiones y disposición del empiedro con el labrado que los rulos han de llevar para la sujeción de los platillos, bujes y centro inferior en el solero.

En los precios indicados no está comprendido el armazón de vigas para sostener las transmisiones.

Desmuñecadoras

para deshacer el orujo que sale de los primeros y segundos aprietos

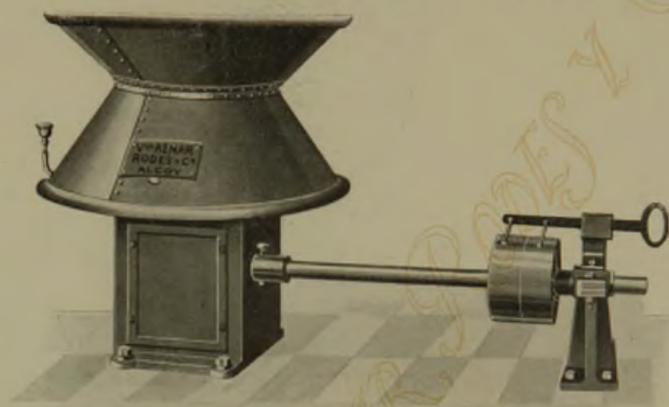


Figura 67

Tarifa de precios

	PESETAS
NÚMERO 1	
Tipo pequeño para ser movido a mano: es portátil y de poco peso, con cilindro de madera y dientes de acero, montado sobre un armazón de madera, con su volante, es de fácil manejo y el desmenuzado perfecto, recomendándose para los pequeños cosecheros.	275
NÚMERO 2	
Tipo mediano para ser movido por motor, caballería o a mano: es fijo, del mismo sistema que el anterior, pero con cilindro y púas de acero y montado sobre castillete de hierro dulce, con sus poleas, etc. y además un volante cuando es para moverlo a mano.	550
NÚMERO 3	
Tipo grande para ser movido por motor, de sistema como el anterior, pero más grande y de más peso, también montado sobre castillete de hierro.	750
NÚMERO 4	
Tipo grande para ser movido por motor, de sistema Desintegrador o sea de dos discos dentados y endurecidos, montados sobre castillete de hierro, con un gran depósito para recoger el orujo ya desmenuzado, tolva superior, polea y cojinetes cual representa el grabado.	900

Calderas para el agua caliente



Figura 68

Tarifa de precios

	PESETAS
NÚMERO 1	
Una caldera de cabida de 900 litros, construida de chapa de acero, con su tapadera de visagras, tubo y grifo, puerta fogón, parrillas y cabezales..	315
Una caldera como la anterior, pero con depósito para agua fría en la parte superior y cabida de 900 litros.	460
NÚMERO 2	
Una caldera como la anterior, pero con un depósito de agua fría remachado a la parte superior, de cabida unos 1.400 litros, con su boca de entrada y válvula de admisión de agua, tubo y grifo, puerta fogón, parrilla y cabezales.	575
NÚMERO 3	
Caldera igual que la anterior y la cabida de unos 2.400 litros.	950

NOTA: Estas calderas resultan muy económicas en combustible, puesto que el depósito de agua fría aprovecha el calor despedido de la caldera.

Calderas para calentar el agua con el vapor de escape de la máquina

Las construimos con chapa de acero Martin-Siemens de primera calidad, con una cabida de 1.800 litros, con su tapa, válvula de seguridad, tubo de nivel y tubo vapor.

Con esta caldera se aprovecha el calor del vapor de escape de la máquina, y se ahorra el combustible que se necesita para calentar el agua en las calderas a fuego directo.

Precio: 400 pesetas

Pozuelos automáticos



Figura 69

Tarifa de precios

	PESETAS
Un juego de cuatro pozuelos automáticos de plancha acero, con sus tubos y sifones de comunicación.	1 575
Un solo pozuelo de chapa de acero con su tubo sifón y desagüe.	375

Conducen por sí mismos el aceite y alpechines a su destino siendo los tubos y sifones de un tamaño tan grande que es imposible su obstrucción y muy fáciles de limpiar por todas partes.

Elevador de aceituna



Figura 70

Esta máquina sirve para subir la aceituna desde el troje de la lavadora a la tolva del empedro, es de gran tamaño, con rosca espiral, eje, engranajes, tolva ya dicha con su soporte y dados de presión, compuesta de un graduador para arreglar la entrada de la aceituna y para que su alimentación sea automática.

El precio de este aparato depende de su longitud o sea del local donde tiene que instalarse. Una vez conocida la longitud de dicho espiral daremos precio.

En los casos generales vale 600 pesetas

Bomba La Excelente

con cuerpo metal blanco especial para trasiego aceite



Figura 71

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Diámetro de los tubos Milímetros	PESETAS
1	30	250
2	35	385

NOTAS: Tubos de conexiones de acero especiales para aceite, de 30 milímetros a 17'50 pesetas y de 35 milímetros a 25 pesetas metro.

Para los accesorios, los precios de la página 35 con el 50 por 100 de aumento.

Especialidades de esta Casa

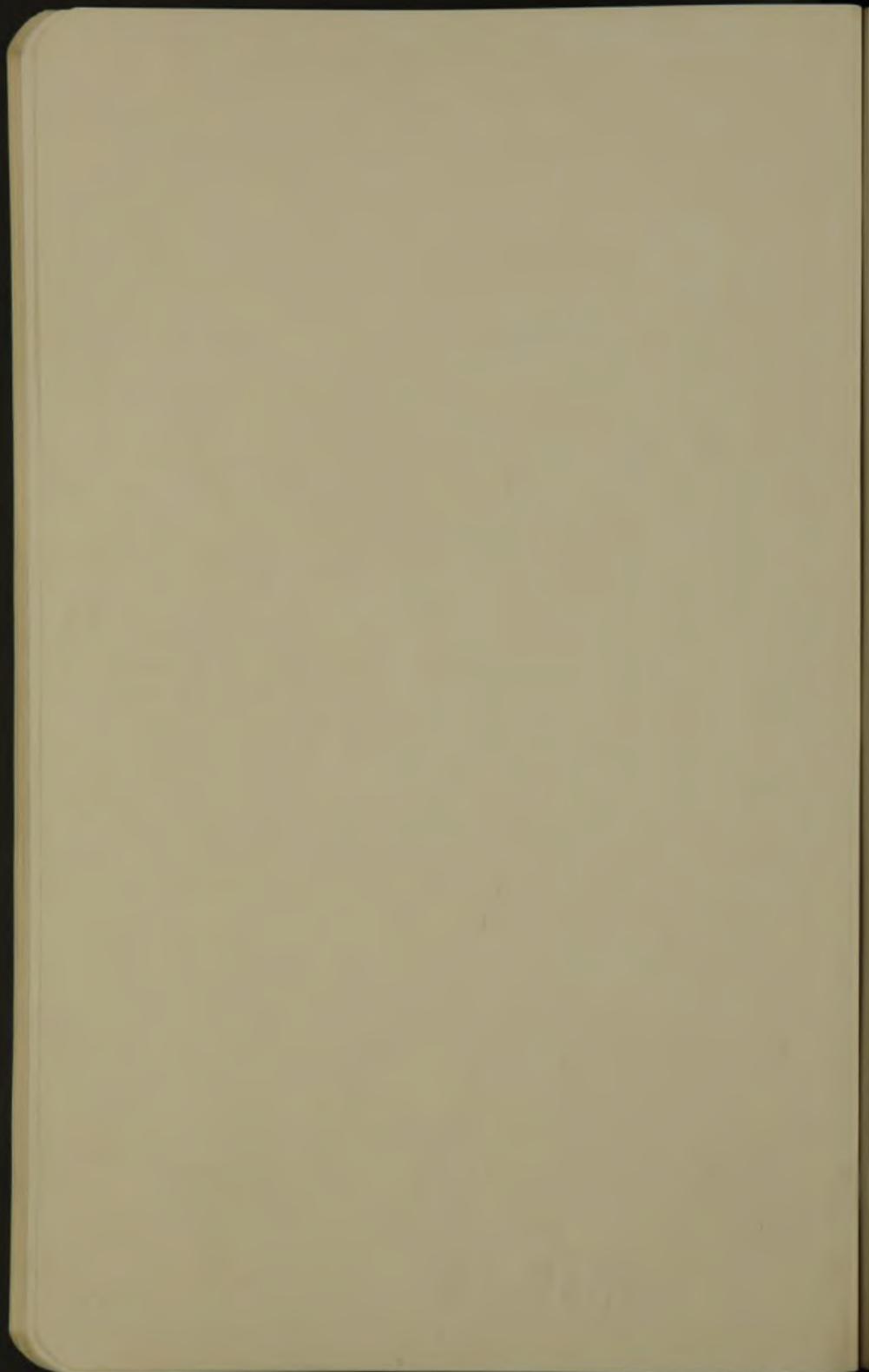


- Prensas-jaulas y con columnas para vino.
- Estrujadoras con y sin separador para uva.
- Prensas de husillo e hidráulicas para la extracción de aceite.
- Herrajes para empiedros de molinos aceiteros.
- Calderas para agua caliente y depósitos para aceite, alcohol y otros caldos.
- Material completo de grifería y engrasadores.
- Máquinas a vapor de diferentes sistemas.
- Generadores de vapor para las mismas.
- Turbinas y ruedas hidráulicas.
- Tuberías para conducciones de agua, gas o vapor.
- Bombas y norias para la extracción de aguas.
- Molinos harineros y maquinaria para panificación.
- Maquinaria para la fabricación de paños y lanas regeneradas.
- Timbres y moldes para hacer ladrillos y tejas.
- Básculas y cajas para guardar caudales.
- Bancos para jardín y surtidores de hierro fundido.
- Balaustrés para escaleras y balcones.
- Viguetas y columnas para edificaciones.
- Cuchillos y armaduras metálicas.
- Faroles y rejas para jardín.
- Cancelas, puertas y miradores.
- Tubos para deshagüe de fachadas.
- Cocinas económicas y chimeneas.
- Mesas para café y casino.
- Guillotinas para cortar papel.
- Transmisiones, engranes, poleas y cojinetes.
- Instalaciones completas para bodegas, fábricas de aceite, fábricas de harina, panaderías, fábricas de paños y regeneradores de lana, extracciones de agua para riego y otras.

a

ina,
gua

N 1.



Talleres de Construcción
y Fundición

Vda. Aznar, Rodes y C.^a

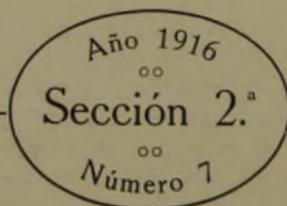
Onofre Jordá, número 16

----- (Antes Plaza de Toros) -----

A
L
ALCOY
O
Y

Dirección Telegráfica: VIUDA AZNAR

Teléfono núm. 119



Este Catálogo anula

todos los anteriores

Condiciones generales



Los precios se entienden en pesetas para la mercancía sin embalaje y puesta en estos talleres.

Nuestros suministros sólo comprenderán los objetos indicados en la nota de pedido. En las ventas estipuladas a tanto alzado se debe siempre entender que por el precio convenido estamos única y exclusivamente obligados a entregar la maquinaria, accesorios y materiales que concretamente se especifican en la nota que al objeto se librará.

El pago se efectuará en efectivo metálico, en las condiciones que en cada caso se estipularán. Cuando nada se convenga queda entendido que se hará al contado.

Sean cualesquiera las condiciones del contrato y de la expedición, el transporte es siempre a riesgo del comprador, que queda además, enteramente responsable de la mercancía, desde su salida de nuestros talleres, contra toda clase de peligros y accidentes.

Sólo al comprador incumbe hacer las gestiones por las reclamaciones pertinentes a las Compañías ferroviarias o Agencias de transportes.

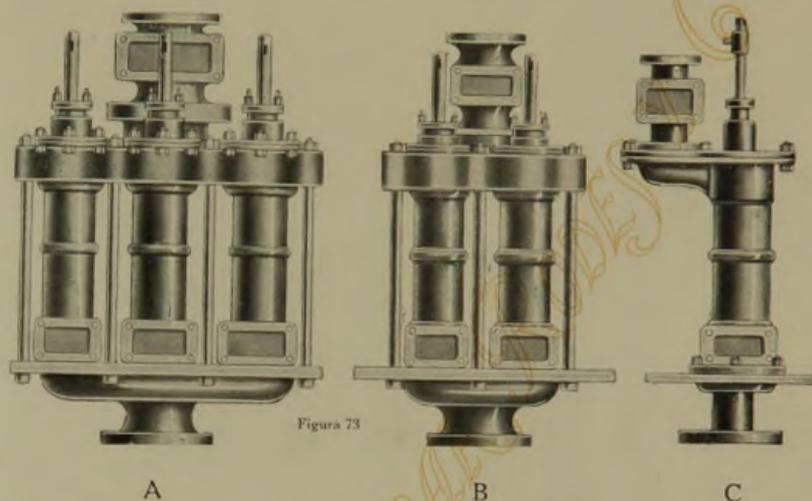
Garantizamos por un plazo de 12 meses, a partir de su salida de nuestros talleres, la buena calidad del material, la solidez de construcción de los aparatos y máquinas y la buena ejecución de la instalación (si ha sido verificada por nosotros). Nos comprometemos a reparar a nuestras expensas, y en el plazo más breve posible, todos los defectos que se manifiesten durante el tiempo de la garantía y que se reconozca que provienen del empleo de materiales de mala calidad o de vicios de construcción o montaje (si éste ha sido hecho por nosotros). Declinamos expresamente toda responsabilidad que prevenga de daños directos o indirectos, de falta de vigilancia, negligencia en el servicio o fuerza mayor.

Toda garantía cesa en el momento de faltar a la fecha fijada para algún pago.

Será de nuestra propiedad todo el material suministrado, hasta tanto se hayan hecho efectivos todos los plazos, considerándose el comprador como depositario, con las responsabilidades correspondientes.

Todas las ilustraciones de este Catálogo son reproducciones fotográficas. Si en algunos casos se notasen pequeñas diferencias, serán estimadas como a innovaciones ventajosas. Los pesos y dimensiones deben considerarse aproximados. Los precios de este Catálogo son susceptibles de aumento o baja, siempre que lo exijan los precios de las primeras materias.

Cuerpos de bombas de bronce



Dimensiones principales y tarifa de precios

MODELO	Díámetro de los émbolos Milímetros	Carrera — Milímetros	PESETAS
A	90	180	425
B	90	180	270
C	90	180	130
A	100	200	475
B	100	200	300
C	100	200	150
A	120	210	525
B	120	210	340
C	120	210	165

Bomba de simple efecto

montada sobre tablón

movida a mano

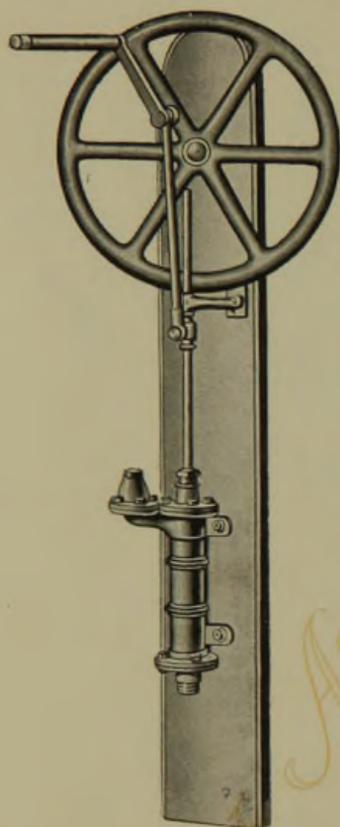


Figura 74

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Diámetro del cuerpo de la bomba — Milímetros	Diámetro del émbolo — Centímetros	Rendimiento por hora — Litros	PESETAS
1	50	8	380	88
2	60	9	600	105
3	70	10	750	130
4	80	11	1.325	148
5	85	12	1.650	250
6	93	14	2.250	280
7	100	16	3.000	325

Bomba de tres cuerpos

aplicable a los pozos de gran profundidad

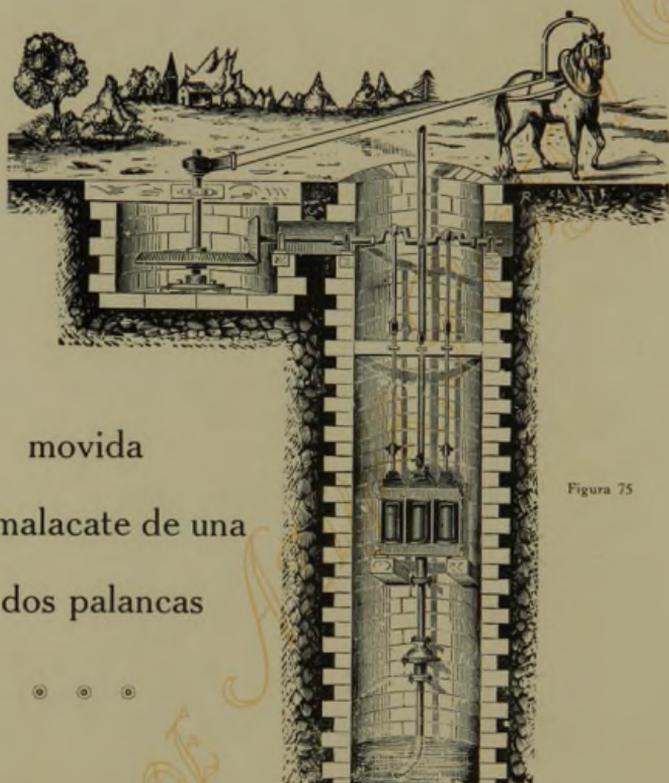


Figura 75

movida
por malacate de una
o dos palancas

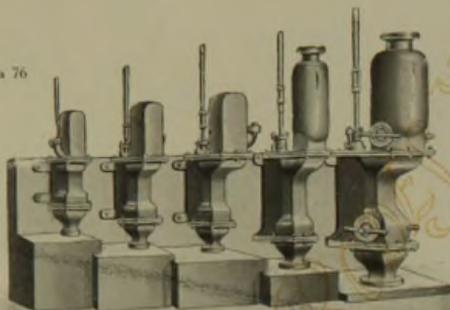


Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Diámetro del pistón — Milímetros	Carrera del mismo — Milímetros	Para una profundidad de — Metros	Rendimiento por minuto — Litros	PESETAS
1	90	118	4	55	1.050
2	90	118	8	55	1.170
3	90	118	12	55	1.300
4	90	118	16	55	1.440

Cuerpos de bombas anglo-americanas para pozos

Figura 76



Observaciones

Estas bombas son de doble efecto, aspirantes e impelentes, y de consiguiente de chorro continuo. Las válvulas son esféricas y de goma vulcanizada, para los números 1, 2, 3 y 4; y del mismo material, pero planas, sobre rejillas de bronce, para los números 5, 6 y 7. El interior de los cilindros, los émbolos y los asientos de las válvulas, son de bronce.

Se construyen de todas dimensiones y, según los casos, pueden ser movidas a mano, por caballería o por máquina de vapor.

Estas bombas, para ser movidas por un hombre, van montadas sobre una tabla de madera, pudiendo fijarse fácilmente a la pared, por medio de cuatro pernos puede aspirar el agua de un pozo de 5 a 6 metros de profundidad y elevarla a 10 metros más arriba que la bomba.

Con la bomba número 1, un hombre puede elevar el agua hasta una altura total de 15 metros; con la número 2, hasta 7 metros y con la número 3, hasta 5 metros.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número de las bombas	Diámetro del émbolo — Milímetros	Carrera — Centímetros	VOLÚMEN ELEVADO		Diámetro interior de los tubos — Milímetros	Precio del cuerpo de la bomba — Pesetas
			Por minuto — Litros	Por hora — Litros		
1	60	10	25	1.500	25	75
2	70	14	45	2.700	33	135
3	80	20	75	4.500	51	200
4	100	25	125	7.500	64	300
5	150	30	300	18.000	90	500
6	200	35	600	36.000	112	825
7	260	40	1.200	72.000	150	1.450

Bomba anglo-americana

con su movimiento

y volante

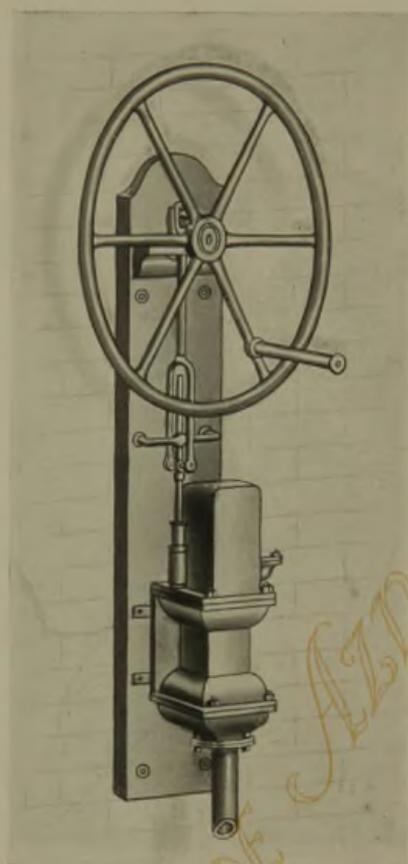


Figura 77

Dimensiones
principales y tarifa de precios

NÚMERO	Diámetro del émbolo Milímetros	VOLÚMEN ELEVADO		Altura a que elevan el agua Metros	Diámetro interior de los tubos Milímetros	PESETAS
		Por minuto Litros	Por hora Litros			
1	60	20	1.100	30	25	124
2	70	40	2.400	15	33	225
3	80	65	3.900	12	51	325
MOVIDAS POR POLEAS						
1	60	20	1.100	30	25	150
2	70	40	2.400	15	33	260
3	80	65	3.900	12	51	375

Noria movida por malacate

de 6 y 8 caras

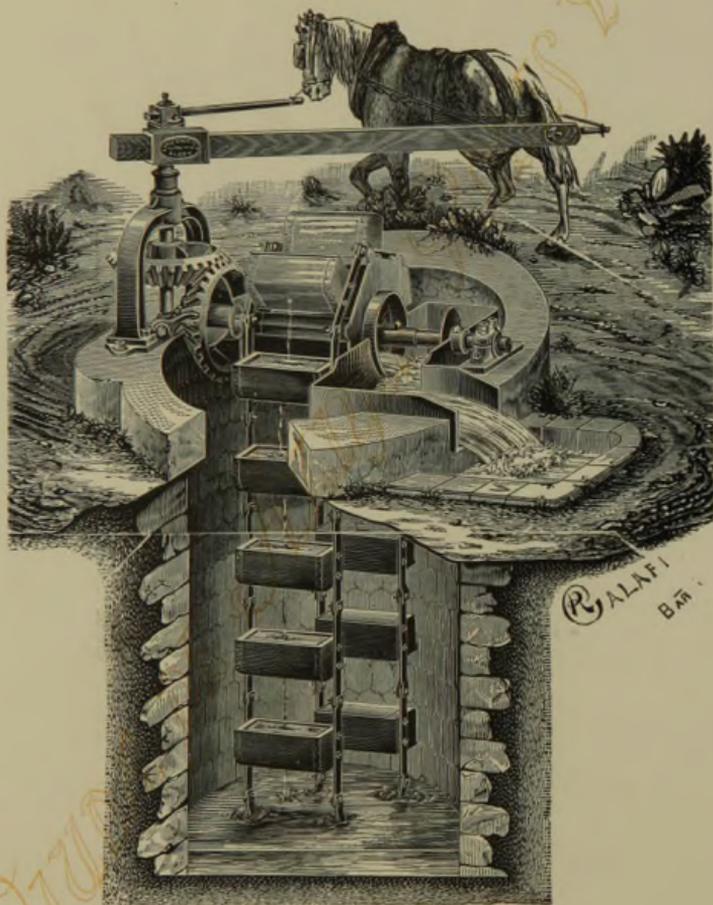


Figura 78

Instrucciones

Los norias de este nuevo sistema son de una construcción muy sencilla y al propio tiempo las más sólidas de cuantas hasta el día se han construído.

Sus dimensiones y la forma especial que afectan permiten instalarlas en pozos estrechos o de poco diámetro.

La superioridad de los materiales empleados en su construcción y el esmero con que ésta es atendida, nos permiten ofrecer estas máquinas como las más duraderas de todas las de su clase.

Sin necesidad de pieza alguna especial puede alargarse la cadena y aumentar el número de cangilones, siempre que convenga profundizar el pozo.

Los cangilones son de plancha de hierro galvanizado con los testers de madera movila.



Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Diámetro del tambor — Centímetros	Número de aristas o caras	Precio del tambor con su correspondiente malacate — Pesetas	Precio de un par de cadenas — Pesetas
1	70	6	260	2'50
2	80	6	340	2'75
3	90	6	450	3'—
4	100	6	470	3'—
5	110	8	500	3'—
6	120	8	560	3'25

Precios de norias completas según números y profundidades en la página siguiente

Rendimientos y precios de la noria

según la profundidad del pozo

NORIA NÚMERO 1

Profundidad del pozo — Metros	Volúmen de agua elevada por minuto — Litros	Número de cangilones	Cabida del cangilón — Litros	Precio de un cangilón con su cadena — Pesetas	Precio total de la noria — Pesetas
5	208	33	12	6'—	458
6	208	38	12	6'—	488
8	208	49	12	6'—	554
10	208	60	12	6'—	620
12	208	71	12	6'—	686
14	178	82	10	5'50	711
16	156	93	9	5'25	750

NORIA NÚMERO 2

4	417	24	24	9'25	562
6	417	34	24	9'25	655
8	312	42	18	7'75	665
10	250	51	14	6'75	684
12	208	61	12	6'25	721
14	178	71	10	5'75	748
16	156	80	9	5'50	780

NORIA NÚMERO 3

3	800	17	44	14'50	656
4	585	21	34	12'—	702
6	417	30	24	9'50	735
8	312	39	18	8'—	762
10	250	47	14	7'—	779

NORIA NÚMERO 4

2	1.100	16	40	13'50	696
3	1.100	20	30	11'—	700
4	580	25	22	10'—	730
5	500	29	18	9'—	742

NORIA NÚMERO 5

1'50	1.200	10	50	16'25	722
2	1.200	13	50	16'25	771
3	880	17	37	13'—	781
4	640	21	28	11'—	791
5	550	25	23	9'50	800

Depósitos para agua

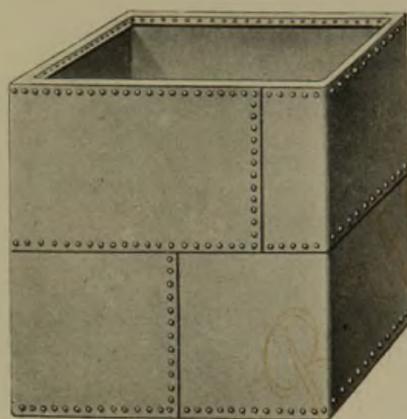


Figura 78



Figura 79

NOTA: Facilitaremos precios al indicarnos medidas y uso a que se destina, o en vez de medida, cabida que se desea.

Depósitos para alcohol

de chapa acero

© © ©



Figura 80

Tarifa de accesorios para estos depósitos

	Pesetas
Una válvula escape de aire.	5'50
Un grifo de seguridad para llenar y vaciar.. . . .	30'—
Un grifo de nivel.	25'—
Un apurador.	5'—
Un metro regla madera y cristal vale.	7'50

Dimensiones principales y tarifa de precios

Cabida — Litros	DIMENSIONES		ESPESOR PLANCHA		PESETAS
	Diámetro — Metros	Altura — Metros	Paredes — Milímetros	Fondo — Milímetros	
3.600	1'24	2'90	2	3	320
6.600	1'70	2'90	2 1/2	3	450
8.800	1'70	3'85	3	4	700
12.400	2'02	3'85	3 1/2	4	1.000
16.600	2'34	3'85	4	5	1.200
21.100	2'64	3'85	5	6	1.650

Barricas con grifo



Figura 81

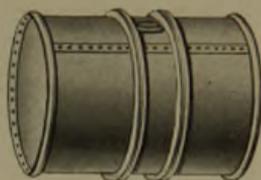
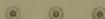


Figura 82



Figura 83

Para vaciar por el fondo, se pone en éste un falsete que está cerrado con un tapón de rosca. Llegada la barrica a su destino se quita el tapón y se reemplaza por un grifo que se enrosca en su lugar.



Tonel con arcos

rails de ruedo y fondos juntos por hierro remachados

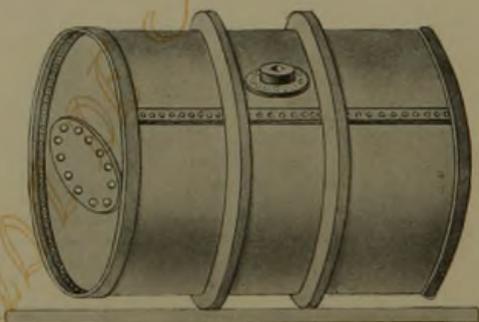


Figura 84

NOTA: Al indicarnos la cabida que se desee, cotizaremos precios.

Máquinas de vapor horizontales de un cilindro con calderas verticales

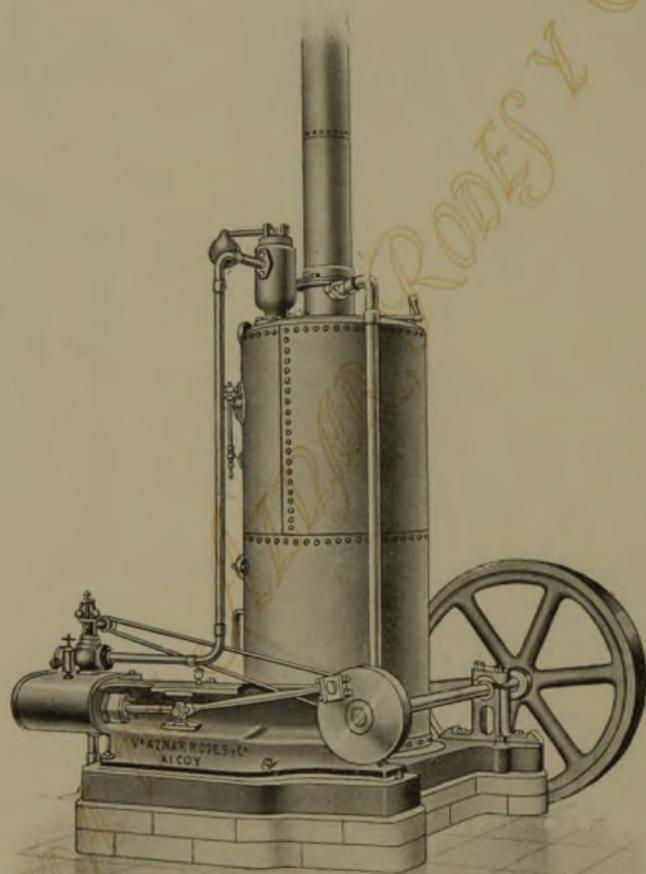


Figura 85

Descripción general

Estas máquinas y calderas están muy indicadas para los casos en que se necesite una fuerza comprendida entre dos y veinte caballos nominales y cuando se dispone de poco espacio.

Las calderas verticales que construimos, están provistas de tubos trasversales, los cuales, además de aumentar su solidez, aumentan considerablemente su superficie de calefacción, y, por consiguiente, la potencia de la misma. El hogar está dispuesto para quemar leña y carbón.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Fuerza caballos		PISTÓN		VOLANTE			Precio de la máquina — Pesetas	Precio de la máquina y caldera — Pesetas	Precio de la bomba de alimentar cuando se encarga la máquina sola — Pesetas	Expansión variable por el regulador — Pesetas	Forro de fieltro madera y chapa para la caldera — Pesetas
Efectivos	Nominales	Diámetro — m/m	Carrera — m/m	Diámetro — Metros	Anchura — m/m	Revoluciones por minuto					
2 a 4	2	100	203	0'761	78	180	1.125	2.520	130	550	95
4 a 8	4	152	304	1'220	152	120	1.600	3.920	130	770	132
6 a 12	6	203	406	1'370	178	100	2.520	5.200	180	935	150
8 a 16	8	228	457	1'523	203	90	3.200	6.800	180	990	190
10 a 20	10	254	507	1'675	203	85	4.160	8.600	210	1.050	205
12 a 24	12	285	507	1'675	228	85	4.600	9.520	210	1.100	262
14 a 28	14	304	609	1'828	254	75	5.000	10.800	270	1.150	287
16 a 32	16	325	650	1'828	254	75	6.500	13.000	280	1.200	345
20 a 40	20	361	710	2'286	260	65	8.000	16.000	320	1.300	460

Máquina de vapor horizontal de alta presión

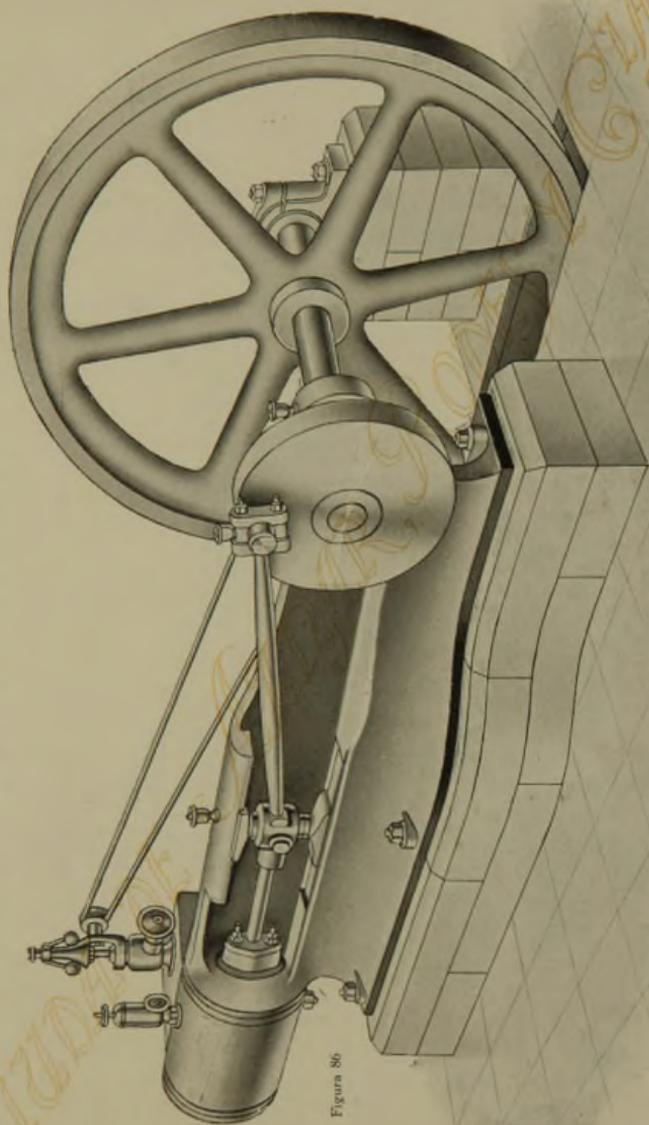


Figura 86

Precios y Detalles



Fuerza nominal en caballos	Máquina sin bomba de alimentación — Pesetas	Bomba de alimentación — Pesetas	Máquina con expansión variable por el regulador con bombas de alimentar — Pesetas	Díametro del cilindro — Milímetros	Carrera del pistón — Milímetros	Revoluciones por minuto	Díametro del volante — Metros	Anchura de llanta torneada — Milímetros	Díametro del tubo de vapor — Milímetros	Díametro del tubo de escape — Milímetros
2	1.125	130	1.680	101	203	180	0'761	78	19	32
4	1.600	130	2.460	152	304	120	1'220	152	32	45
6	2.520	180	3.460	203	406	100	1'370	178	38	57
8	3.200	180	4.460	228	457	90	1'523	203	45	63
10	4.160	210	5.410	254	507	85	1'675	203	50	76
12	4.600	210	6.300	285	507	85	1'675	228	57	88
14	5.000	270	7.075	304	609	75	1'828	254	63	88
16	5.800	280	8.050	325	650	75	1'828	254	70	90
20	7.000	320	9.600	361	710	65	2'286	260	88	113

Calderas de hogar interior

Sistema Cornisch

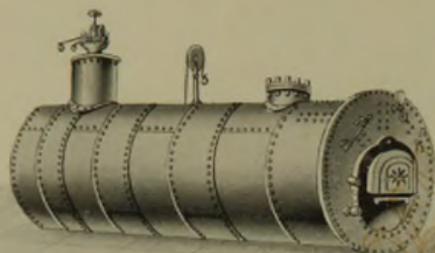


Figura 87

El grabado representa el tipo de una caldera hogar interior, sistema Cornisch, que se adapta generalmente a las calderas de un diámetro de 1'067 a 1'753 milímetros.

Las calderas son construidas de plancha de acero Siemens y perfectamente ribeteadas.

Las dimensiones de la siguiente tarifa son las que hemos adoptado, consiguiendo el mayor efecto útil, por la mayor longitud en relación con el diámetro de las calderas.

Las dimensiones pueden variarse, no obstante, según convenga al local disponible, en cuyo caso el precio es convencional.

Nuestras calderas son probadas en nuestros talleres a la presión hidráulica de 10 atmósferas.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número de la caldera	Fuerza supuesta en caballos nominales	Fuerza en caballos efectivos	Superficie de caldeo en metros cuadrados	Longitud de la caldera — Metros	DIÁMETRO		Peso aproximado con montura — Kilos	Precio de la caldera con accesorios — Pesetas
					Caldera — Metros	Hogar — Milímetros		
11	4	6 a 10	10'05	2'743	1'067	610	2.100	2.074
12	6	9 a 15	13'75	3'657	1'118	610	2.645	2.730
13	8	12 a 20	16'35	3'657	1'372	762	3.570	3.337
14	10	15 a 25	20'10	4'572	1'372	762	4.200	3.990
15	12	18 a 30	23'00	4'572	1'448	813	4.675	4.557
16	14	21 a 35	27'15	5'486	1'448	813	5.540	5.271
17	16	24 a 40	30'00	6'096	1'524	838	6.145	5.943
18	20	30 a 50	34'65	6'401	1'676	914	7.140	6.904
19	25	38 a 63	38'95	7'315	1'676	914	8.500	7.691
20	30	45 a 75	44'30	7'925	1'753	965	11.200	9.214

Presión 6 kilogramos por centímetro cuadrado

Máquina para sobar la masa

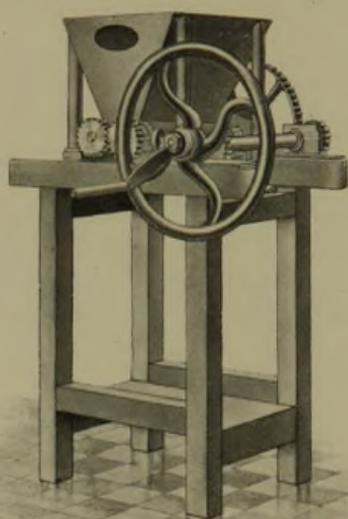


Figura 88

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Largo del cilindro — Centímetros	PESETAS
1	32	140
2	38	200

Instrucciones

La máquina para amasar que ofrecemos a nuestros clientes ha tenido una gran aceptación por parte de los panaderos, pues a pesar ser su coste insignificante, dá un resultado de igualdad en la masa y economía de tiempo, que la hacen preferible al trabajo manual.

Esta máquina que el grabado representa para ser movida por un hombre, puede serlo también por correa utilizando toda clase de fuerza, para lo cual facilitaremos presupuestos y cuantos datos sean necesarios.

También construimos para la industria harinera toda clase de motores y aparatos pertenecientes al ramo y de lo más moderno.

Molinos harineros fijos

con armazón de madera

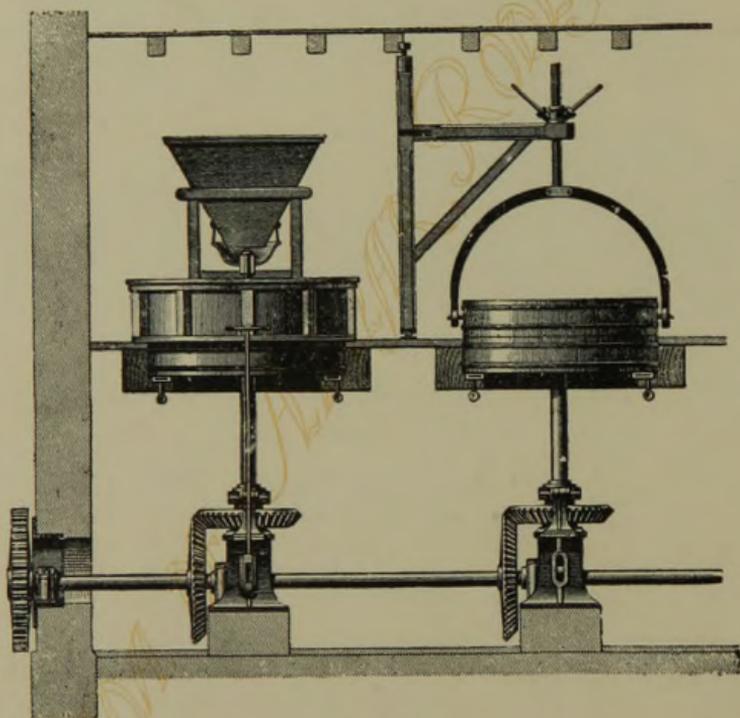


Figura 89

Instrucciones

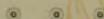
Estos molinos pueden ser movidos a vapor o por motor hidráulico. Los mecanismos de las piedras llevan todos un disparador para cuando convenga parar alguna de ellas, y su aliviador para afinar la harina.

Los materiales empleados para su construcción son inmejorables.

Las muelas reciben su movimiento de un árbol horizontal prolongado.

Cada par de muelas está dispuesto de la misma manera que si estuviese aislado.

Pueden instalarse en línea cual marca el grabado cuantas muelas se deseen.



Dimensiones principales y tarifa de precios

Diámetro de las piedras — Metros	Fuerza que requiere un molino de una piedra — Caballos vapor	Velocidad del eje motor — Revoluciones por minuto	Precio de un molino sin piedras — Pesetas	Precio de la grúa para levantar las correderas
1.200	3 1/2	120 a 130	1.050	150
1.250	4	100 a 120	1.100	200
1.300	4 1/2	100 a 110	1.175	250
1.400	5	90 a 100	1.250	300

El precio de las piedras lo daremos sobre pedido, pues está sujeto a variaciones.

Se pueden construir con armazón de hierro fundido.

Se facilitan cuantos datos se nos pidan sobre el particular.

Grifos curvos modelo francés



A



B



C

Figura 90

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — Milímetros	Como representa el grabado — Pesetas	Con adición al macho de la figura A — Pesetas	Con adición al macho de la figura B — Pesetas	Con adición al macho de la figura C — Pesetas
25	9	10'—	9'75	8'75
30	12	13'—	12'75	11'75
35	14	15'50	15'—	13'50
40	18	19'50	19'—	17'25
45	25	27'—	26'50	24'25
50	30	32'50	32'—	29'—

Grifo curvo con platinas

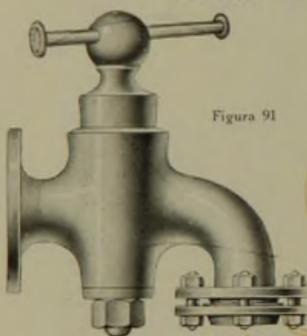


Figura 91

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — m/m	Peso aproximado — Kilos	METAL		BRONCE	
		Pintado — Ptas. kilo	Pulido — Ptas. kilo	Pintado — Ptas. kilo	Pulido — Ptas. kilo
55	17	4	4'50	4'50	5
60	20	4	4'50	4'50	5
70	24	4	4'50	4'50	5

Grifos de metal pase recto

Dimensiones principales y tarifa de precios



Figura 92

Orificio — Milímetros		Modelo sen- cillo con maneta — Pulido	Modelo fuerte con cuadro — Pulido
		— Pesetas	— Pesetas
10	Lapieza	2'20	2'30
15	"	3'55	3'35
20	"	5'20	5'40
25	"	7'50	7'50
30	"	9'90	10'90
35	"	13'20	15'70
40	"	15'40	18'75

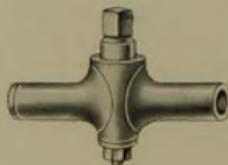


Figura 93

NOTA: De 45 milímetros en adelante a precios convencionales.

Grifos pase recto con platinas

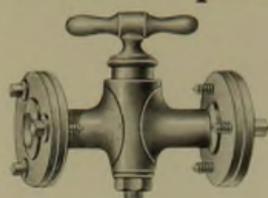


Figura 94

y tornillos



Figura 95

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — m/m.		MODELO SENCILLO Figura 94 metal		MODELO FUERTE Figura 94 bronce		MODELO SENCILLO Figura 95 metal		MODELO FUERTE Figura 95 bronce	
		Pulido	Pintado	Pulido	Pintado	Pulido	Pintado	Pulido	Pintado
		Pesetas	Pesetas	Pesetas	Pesetas	Pesetas	Pesetas	Pesetas	Pesetas
20	Lapieza	9'70	9'55	15'50	15'—	7'70	7'55	10'50	10'20
25	"	18'—	17'50	21'—	20'50	10'90	10'50	13'50	13'10
30	"	25'50	25'—	29'—	28'50	14'—	13'70	16'50	16'20

NOTAS: De 35 milímetros en adelante de pase, precios convencionales.

Las contraplatinas para la figura 94 las fabricamos de bronce cobrizo o de hierro para soldadura fuerte y para la figura 95 con pozete para estaño.

Al tiempo de hacernos pedido deberán indicarnos si se quiere el macho con maneta cual indican los grabados o con cuadro.

Grifos descargadores

Con bridas

Sin bridas

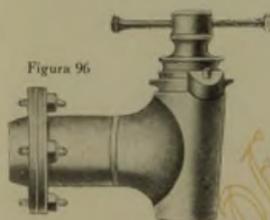


Figura 96

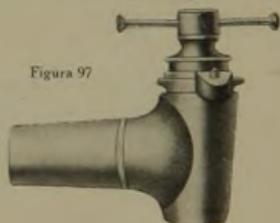


Figura 97

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — Milímetros	PESO APROXIMADO		El Kilo	Pintado — Pesetas	Pulido — Pesetas
	Con bridas	Sin bridas			
	Kilos	Kilos			
45	7	5'200		5'—	5'75
50	10	8	"	4'90	5'45
55	12	10	"	4'90	5'45
60	13'50	12'200	"	4'90	5'45
65	15	13	"	4'90	5'45
70	18	15'200	"	4'90	5'45
75	20	17	"	4'90	5'45

Grifos pase con prensa estopa

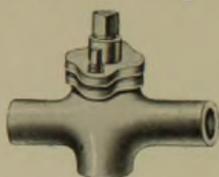


Figura 98

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — Milímetros	METAL		BRONCE		Con adición de esfera indicadora y maneta con aguja			
	Pintado — Pesetas	Pulido — Pesetas	Pintado — Pesetas	Pulido — Pesetas	METAL		BRONCE	
					Pintado — Pesetas	Pulido — Pesetas	Pintado — Pesetas	Pulido — Pesetas
25	10	10'25	11'50	11'75	14	14'25	15'50	15'75
30	13	13'25	14'50	14'75	18	18'25	19'50	20'75
35	19	19'25	20'50	20'75	25	25'25	26'50	26'75
40	25	25'25	26'50	26'75	32	32'25	33'50	33'75

A estos grifos se les puede adicionar racorts o platinas ovaladas a los extremos con un aumento de 4 pesetas para el de 25 milímetros, 4'50 para el de 30 milímetros, 5 para el de 35 milímetros y 6 para el de 40 milímetros.

Grifos pase de metal

Con racorts

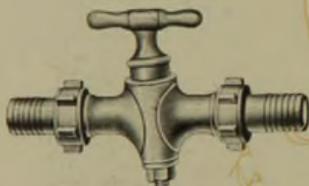


Figura 99

Con racort y platina

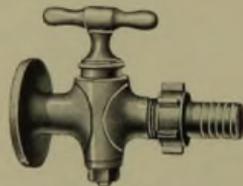


Figura 100

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — Milímetros	CON RACORTS		CON RACORT Y PLATINA	
	Pintado — Pesetas	Pulido — Pesetas	Pintado — Pesetas	Pulido — Pesetas
20	8'50	9'—	11'50	12'—
25	11'—	11'50	14'—	14'50
30	15'—	15'50	18'50	19'—
35	18'25	18'75	22'25	22'75
40	21'50	22'—	25'50	26'—
45	26'—	27'—	30'—	31'—

Grifos descargadores con platina y cuadro. Modelo fuerte, de bronce

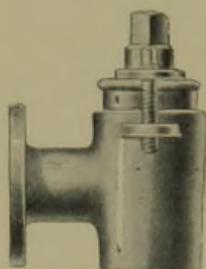


Figura 101

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — Milímetros	Peso aproximado — Kilos	Precio por kilo — Pesetas	Precio de la maneta hierro dulce pulido — Pesetas
60	21	5'50	6
70	28	5'40	7
80	37	5'20	8
90	50	5'—	9

Grifos de pase, de bronce

Forma T

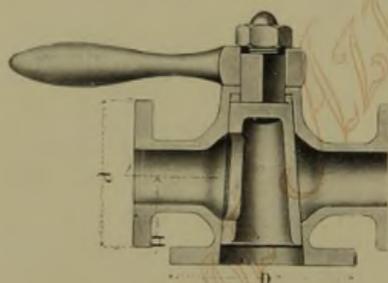


Figura 102

Forma ángulo

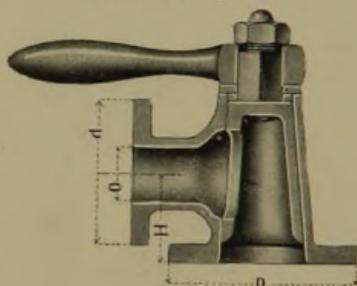


Figura 103

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — Milímetros	PESO APROXIMADO		Precio por kilo — Pesetas	Precio de la maneta hierro dulce pulido — Pesetas
	Forma T — Kilos	Forma ángulo — Kilos		
50	17	13	5'50	5'—
55	22	17	5'50	5'50
60	27	21	5'50	6'—

Tornillos de metal, cabeza cuadrada

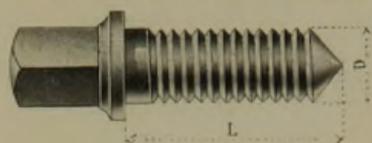


Figura 107

Dimensiones principales y tarifa de precios

Diámetro Milímetros	Largo Milímetros	PESETAS
10	30	0'50
12	35	0'60
14	45	0'70

Tornillos de bronce, cabeza y tuerca de 6 cantos

Dimensiones principales y tarifa de precios

Diámetro Milímetros	Largo Milímetros	PESETAS
10	40	0'60
12	45	0'80
14	50	1'—

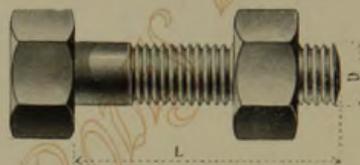


Figura 108

Uniones para tuberías

de cobre

Tarifa de precios



Figura 109

Orificio Milímetros	Pesetas
10	1'95
15	2'20
20	2'75
25	3'—
30	4'10
35	4'95
40	5'50
45	6'05
50	6'60
55	7'15
60	8'—

Tapones

para aceiteras



Figura 110

Tarifa de precios

Número	Pesetas
0	0'75
1	0'85
2	1'—

Válvulas para balsa de metal y de fundición

Tarifa de precios



Figura 111

Diámetro Milímetros	En metal	En hierro
	Pesetas	Pesetas
40	4'—	
50	5'—	
60	6'60	
70	8'80	
80	11'—	9
100	24'—	11
120	33'—	13
140		16
160		18
180		20

Grifos de bronce, pase recto para vapor con bridas redondas

Modelo ligero

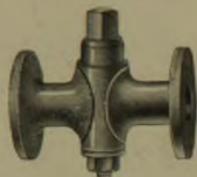


Figura 112

Modelo fuerte



Figura 113

Dimensiones principales y tarifa de precios

Orificio — Milímetros		Modelo ligero — Pesetas	Modelo fuerte — Pesetas
10	La pieza	7'—	8'50
15	»	10'—	12'—
20	»	12'—	17'90
25	»	15'—	24'70
30	»	23'—	31'50
35	»	30'—	39'60
40	»	40'—	50'—
45	»	50'—	58'80
50	»	65'—	75'—
55	El kilo	4'95	4'85
60	»	4'95	4'85
65	»	4'85	4'75
70	»	4'85	4'75
75	»	4'85	4'75
80	»	4'85	4'75
85	»	4'85	4'75
90	»	4'75	4'75

Grifos de bronce de tres pases para vapor con bridas redondas

Dimensiones principales y tarifa de precios



Figura 114

Orificio — Milímetros		PESETAS
30	La pieza	30'—
35	»	38'50
40	»	48'—
45	El kilo	5'—
50	»	5'—
55	»	5'—
60	»	5'—

Válvulas de parada, todo bronce

Dimensiones principales y tarifa de precios

Roscado para tubo de diámetro interior — Milímetros	Roscado para tubo de pulgadas interior Milímetros	PESETAS	Extra Standart — Pesetas	Con platinas de metal — Pesetas
6	1/4	5'50	7'—	
10	3/8	6'50	8'—	
13	1/2	7'50	9'50	11
19	3/4	10'—	12'05	14
25	1	12'50	15'50	21
33	1 1/4	16'—	20'—	28
38	1 1/2	23'—	29'—	35
45	1 3/4	28'—	35'—	43
50	2	34'—	42'—	48
56	2 1/4	40'—	50'—	60
63	2 1/2	48'—	60'—	75
69	2 3/4	57'—	71'—	87
76	3	68'—	85'—	100



Figura 115

Tarifa de precios

Orificio — Milímetros	PESETAS
25	14'05
30	16'30
35	20'50
40	27'—
45	32'—
50	38'05
55	40'05
60	44'—
65	48'—
70	52'—
75	60'—
80	64'—
90	72'—
100	86'—

Válvulas de interrupción
cuerpo de fundición
y guarnición de metal

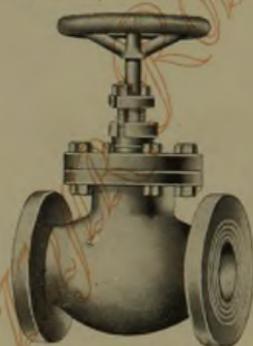


Figura 116

Grifos de pase para manguito, rosca interior

Dimensiones principales y tarifa de precios

Diámetro interior — Milímetros	Diámetro interior — Pulgadas	Todo bronce	Cuerpo hierro y macho bronce	Todo hierro
		Pesetas	Pesetas	Pesetas
8	1/4	3'50	3'20	2'25
12	3/8	4'—	3'80	2'65
15	1/2	6'—	5'30	3'50
20	3/4	8'50	6'50	4'25
26	1	12'—	10'—	6'50
33	1 1/4	20'—	12'—	8'75
40	1 1/2	25'—	15'—	10'50
46	1 3/4	35'—	24'—	12'75
52	2	45'—	28'—	16'—
60	2 1/4		40'—	21'—
67	2 1/2		45'—	30'—
72	2 3/4		73'—	45'—
80	3		103'—	48'—
90	3 1/2			
115	4			

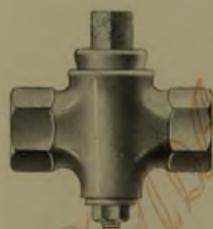


Figura 117

Válvulas de retención

Dimensiones principales y tarifa de precios

Diámetro interior — Milímetros	Diámetro interior — Pulgadas	Con platinas — Pesetas	Con rosca interior — Pesetas
10	3/8	6'—	4'50
13	1/2	7'—	5'50
19	3/4	9'—	7'—
25	1	12'60	9'60
33	1 1/4	18'—	12'60
39	1 1/2	22'—	14'40
45	1 3/4	27'—	20'—
50	2	34'—	25'—



Figura 118

Grifos purga de bronce

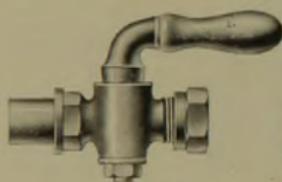


Figura 119

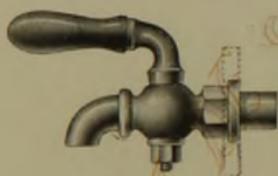


Figura 120

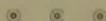


Figura 121

Dimensiones principales y tarifa de precios
para las figuras 119, 120 y 121

Diámetro interior — Milímetros	Cuerpo esférico — Pesetas	Hembra larga — Pesetas
3	4'20	4'80
6	5'40	6'—
10	6'60	7'80
13	8'—	9'—
16	11'40	12'—
20	14'40	15'60

Grifos indicadores de nivel de agua



Dimensiones principales y tarifa de precios

MODELO SENCILLO PARA ALAMBIQUES

Orificio — Milímetros	Diámetro del cristal — Milímetros	Diámetro Espigas — Milímetros	Diámetro Platinas — Milímetros	PESETAS
8	14	18		20
8	14		90	22
10	16	19		22
10	16		95	23
12	18	21		26
12	18		100	28

MODELO FUERTE PARA CALDERAS VAPOR

10	12	18		35
10	12		90	37
12	14	19		39
12	14		100	43



Figura 122

Tubos de cristal para niveles

La longitud natural es de unos dos metros aproximadamente.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Diámetro exterior — Milímetros	Precio por metro — Pesetas
10 por 11	1'25
12 " 13	1'50
14 " 15	1'85
16	2'10
17	2'30
18	2'50
20	3'10
22	3'60
25	4'10

Inyector Leader de toma instantánea

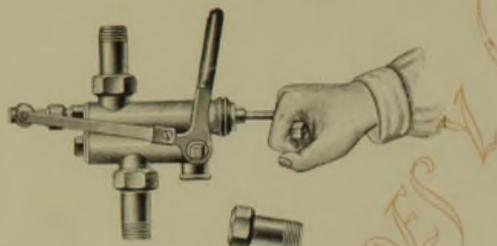


Figura 123

Dimensiones principales y tarifa de precios

NÚMERO	Alimentación en litros por hora con presión 4 kilogramos	Caballos de fuerza de la caldera	PESETAS
1	270	3 a 7	95
2	400	7 a 10	105
3	675	10 a 18	125
4	990	18 a 25	145
5	1.350	25 a 35	170
6	1.800	35 a 45	200
7	2.250	45 a 60	235
8	2.700	60 a 70	270
9	3.400	70 a 90	300
10	4.500	100 a 125	340

Silbatos de vapor, de bronce

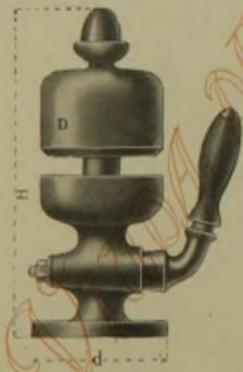


Figura 124

Dimensiones principales y tarifa de precios

Diámetro de la campana — Milímetros	Diámetro de la platina — Milímetros	Diámetro del tubo de vapor — Milímetros	PESETAS
35	55	10	18
40	60	10	20
45	65	12	22
50	68	14	25
65	75	14	35
80	88	20	45
100	120	25	75

Tubos de hierro forjados

para conducción de agua, gas y vapor

de garantizada fabricación inglesa

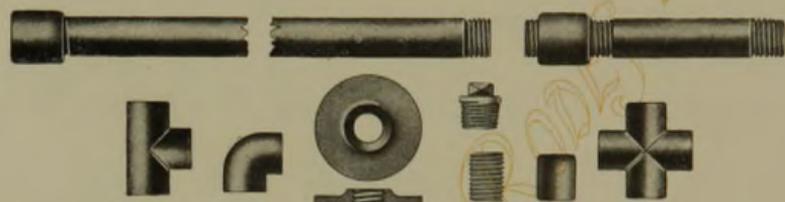


Figura 125

Dimensiones principales y tarifa de precios

Diámetros interiores — Milímetros	Diámetros interiores — Pulgadas	Diámetros exteriores — Milímetros	Precio por metro — Pesetas	Platinas roscadas — Pesetas	Codos — Pesetas	Piezas T — Pesetas	Piezas Cruz — Pesetas	Manguito interior y exterior — Pesetas
3	1/8	11	0'78	0'65	0'70	0'75	1'35	0'15
8	1/4	13	0'78	0'65	0'70	0'75	1'35	0'15
12	3/8	17	0'90	0'80	0'80	0'85	1'55	0'20
15	1/2	21	1'20	1'—	0'85	0'96	2'—	0'25
20	3/4	27	1'67	1'10	1'—	1'20	2'45	0'35
26	1	34	2'25	1'30	1'38	1'44	2'75	0'40
33	1 1/4	42	3'15	1'50	2'—	2'—	4'—	0'50
40	1 1/2	48	3'75	1'95	2'50	2'70	5'—	0'80
45	1 3/4	53	4'85	2'18	3'—	3'25	5'50	0'85
50	2	60	5'50	2'65	3'80	5'50	7'10	0'90
60	2 1/4	70	6'90	3'25	5'40	6'15	12'—	1'50
66	2 1/2	76	7'80	4'05	7'70	8'60	18'30	2'—
72	2 3/4	82	9'—	5'60	10'—	11'50	23'—	2'50
80	3	89	10'50	6'75	12'—	14'—	41'—	3'—
90	3 1/2	102	12'12	7'60	18'80	20'—	50'—	3'80
102	4	115	15'25	9'50	24'—	26'—	60'—	4'50

Descuentos según la importancia del pedido.

Ejes para transmisión

de acero calibrado

Tarifa de precios

Diámetro — Milímetros	Peso por metro	Los 100 kilos
	Kilos	Pesetas
30	5'5	120
35	7'5	115
40	9'8	110
45	12'4	105
50	15'3	100
55	18'5	100
60	22	95
65	25'9	95
70	30	90
80	39'2	80
90	49'5	80
100	61	75

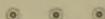


Figura 126

NOTA: Los precios se entienden para ejes enteros de 5 a 6 metros largos. Para medidas de largos especiales 10 por ciento de aumento.

Platos o manguitos de unión

Tarifa de precios

Para ejes de milímetros	La pieza — Pesetas
30	15
35	16
40	20
45	22
50	28
55	32
60	40
65	50
70	65
80	80
90	100
100	125

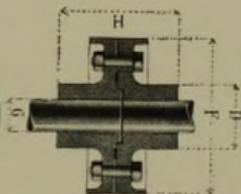


Figura 127

Soporte ordinario con bronce

en la parte inferior

Tarifa de precios

Para ejes de milímetros	La pieza — Pesetas
30	5
35	6
40	10
45	13
50	15
55	17
60	20
65	22
70	27
80	35
90	45
100	60

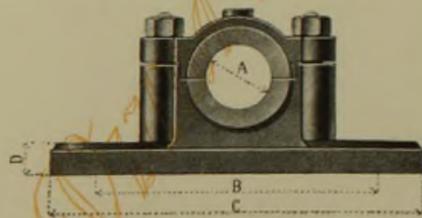


Figura 128

Soporte de engrase continuo

Tarifa de precios

Para ejes de milímetros	La pieza — Pesetas	Para ejes de milímetros	La pieza — Pesetas
30	8	60	23
35	9	65	25
40	12	70	30
45	15	80	38
50	18	90	50
55	20	100	70

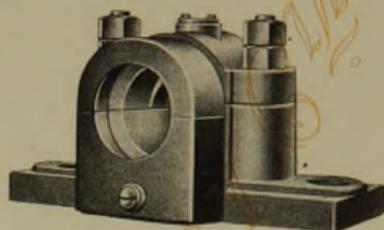


Figura 129

Poleas de madera con platos hierro

Tarifa de precios

Diámetro de la polea — Milímetros	La pieza — Pesetas	Diámetro de la polea — Milímetros	La pieza — Pesetas
200	27	800	70
250	30	850	72
300	33	900	75
350	36	950	80
400	37	1.000	85
450	42	1.025	87
500	45	1.050	88
550	47	1.075	90
600	55	1.100	92
650	60	1.125	95
700	62	1.150	97
750	65	1.200	100

NOTA: Estas poleas o tambores son calculados para ejes entre 40 y 60 milímetros y para llanta hasta 350 milímetros.

Poleas todo de hierro

Tarifa de precios

Diámetro de la polea — Milímetros	La pieza — Pesetas	Diámetro de la polea — Milímetros	La pieza — Pesetas
300	18	900	80
400	26	1.000	90
500	30	1.100	110
600	44	1.200	130
700	55	1.300	150
800	66	1.400	175

NOTA: Estas poleas son calculadas para un ancho de llanta hasta 160 milímetros y para ejes entre 40 y 70 milímetros. Otras medidas a precios convencionales.

Cajas para guardar

Construcción en planchas de hierro vir

Cerrada



Figura 130

Dimensiones principales

Alto — Milímetros	Ancho — Milímetros
60	40

NOTAS: Las medidas estampadas son exteriores, sin contar el zócalo ni cornisa.

El precio indicado es de la caja completa, o sea con zócalo y cornisa. Se construyen de todas las formas que se desee que alguna de las cajas contenga más de una cerradura distinta, au

dar caudales

gen, con zócalo y cornisa de madera

Abierta



les y tarifa de precios

Hondo — Milímetros	PESETAS
27	170

Figura 131

clases y dimensiones.
menta el precio de 20 pesetas por cada una de las excedentes.

Cajas para guardar

Construcción en planchas de hierro con zócalo y cor

Cerrada



Figura 132

Dimensiones principales

Número	Altura total — Metros	Altura de la caja sola — Milímetros	Ancho — Milímetros	Hondo — Milímetros
2	1'38	70	50	34
3	1'43	75	55	37
4	1'48	80	60	40
5	1'53	85	65	45

Los precios indicados son abriendo las puertas de las cajas escuadra tal como marca el dibujo un 15 por ciento. Siempre que se desee que alguna de las cajas contenga más de una cerradura son de la caja completa, o sea con zócalo y cornisa. Las divisiones interiores pueden variar todas clases y dimensiones.

dar caudales

y acero y las mismas incombustibles

nisa de madera

Abierta



y tarifa de precios

En plancha de hierro y acero — Pesetas	En plancha e incombustibles — Pesetas	Incombustibles calidad X — Pesetas
230		
260	320	395
300	350	420
320	410	485

Figura 133

jo, si se desea que abran completamente dejando el hueco interior enteramente a la vista, audura distinta, aumenta el precio en 20 pesetas por cada una de las excedentes. Los precios estamse a gusto del cliente aumentando o disminuyendo el precio según la variación. Se construyen de

Básculas portátiles

para uso del comercio

Construcción de
hierro y madera

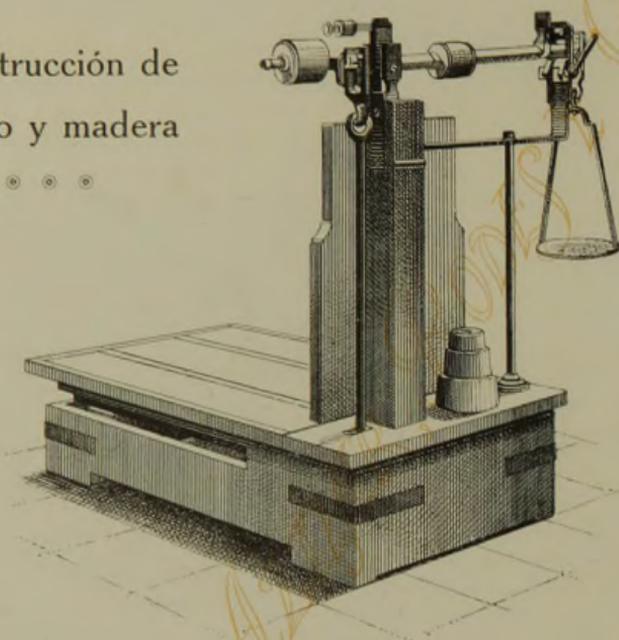


Figura 134

Báscula centesimal, una romana con pesas

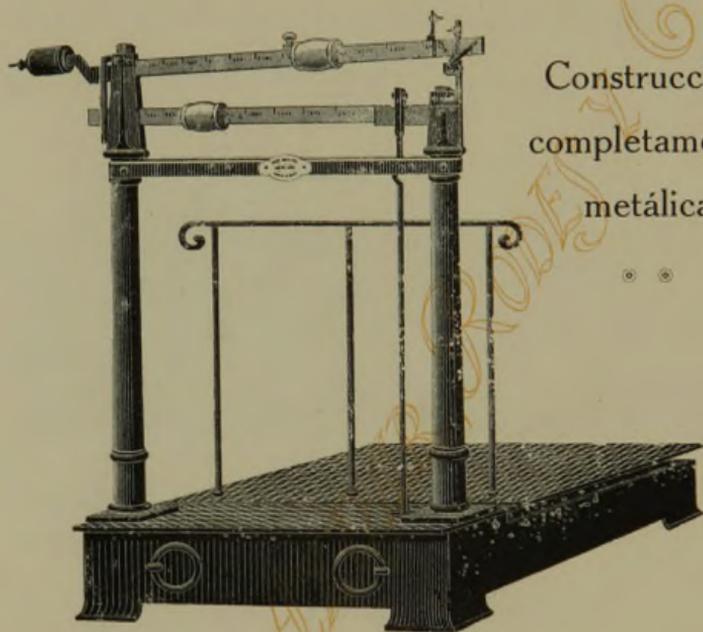
Dimensiones principales y tarifa de precios

Fuerza en kilogramos	Dimensiones del tablero — Centímetros	Con una romana y pesas — Pesetas	Con dos romanas sin pesas — Pesetas	Impresora — Pesetas	Con tablero forrado de chapa aumenta — Pesetas	Con alas de hierro que pueda replegarse sobre el tablero aumenta — Pesetas
100	51 por 41	60			5	9
200	65 » 45	73			6	12
300	72 » 54	86			7	13
500	85 » 60	105	130	236	9	16
800	95 » 70	140	166	270	12	20
1.000	100 » 74	165	196	300	14	24
1.500	110 » 80	198	230	340	20	28
2.000	120 » 90	232	305	395	25	32

Se construyen toda clase de instrumentos de pesar, según encargo.

Básculas portátiles

para uso del comercio



Construcción
completamente
metálica

Figura 135

El diseño representa una báscula doble romana sin pesas; puede ser impresora, y también de una romana. Las básculas impresoras suprimen las pesas, imprimiendo de 1 en 1 kilo; si se desea impriman de medio en medio kilo, aumentan 50 pesetas

Dimensiones principales y tarifa de precios

Fuerza en kilogramos	Dimensiones del tablero — Centímetros	Con una romana con pesas	Con dos romanas sin pesas	Impresora
		Pesetas	Pesetas	Pesetas
100	51 por 41	95		
200	65 » 45	120		
300	72 » 54	142		
500	85 » 60	180	215	320
800	95 » 70	232	280	382
1.000	100 » 74	283	342	450
1.500	110 » 80	346	400	500
2.000	120 » 90	420	473	580

Puentes - básculas

Construcción enteramente metálica para pesar carro y caballo, carruajes de cuatro ruedas y vagones

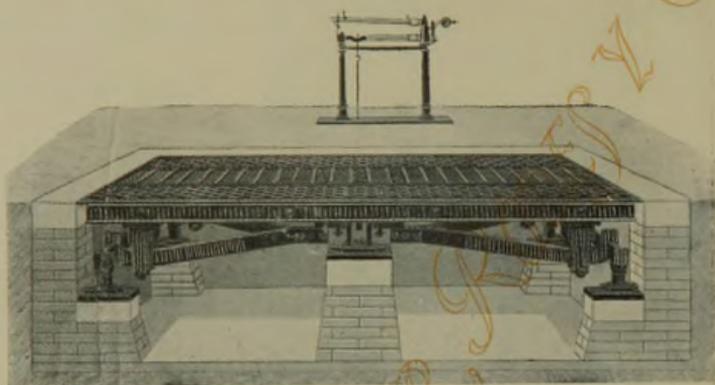


Figura 136

Con cojinetes móviles y bridas a triple circulación para preservar los cuchillos de todo choque. Para ir colocadas sobre mampostería. Armazón de hierro doble T.

Dimensiones principales y tarifa de precios

Fuerza en kilogramos	DIMENSIONES DEL TABLERO				Aumenta con el aparato impresor Pesetas
	3'50 por 2 metros — Pesetas	4 por 2 metros — Pesetas	4'50 por 2 metros — Pesetas	5 por 2 metros — Pesetas	
5.000	1.780	2.020	2.155	2.365	125
6.000	1.880	2.075	2.260	2.470	135
8.000	1.980	2.180	2.365	2.575	145
10.000	2.080	2.290	2.470	2.680	155
15.000		2.500	2.680	2.890	185
20.000		2.730	2.890	3.100	215
25.000			3.150	3.360	245
30.000			3.360	3.570	275
50.000			3.780	4.000	335

NOTAS: Las básculas con aparato doble romana según diseño y con aparato impresor suprimen el uso de las pesas. En las básculas destinadas a pesar vagones, el tablero va de plancha estriada, pagándose los railes y su instalación aparte. Siendo tan incómodo el pesar en básculas grandes cuando son de una romana, por los muchos pesos que hay que manejar, hemos suprimido los precios en la presente nota; no obstante, si se descase alguna con dicho aparato, pueden pedirse los precios a la casa. Se construyen con tablero y armazón de madera a precios convencionales. La distancia del borde del tablero al aparato pesador es de 1'20 metros en el caso que el comprador no la fije.

Prensas para copiar cartas

Construcción sólida y reforzada

en hierro fundido

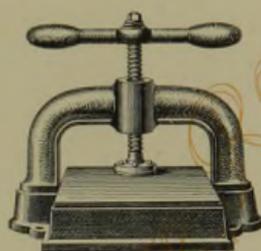


Figura 137

Ancho de luz 22 centímetros Precio: 20 pesetas



Figura 138

Ancho de luz 24 centímetros Precio: 27'50 pesetas

Cocinas enteras con horno y estufa

Sistema Barcelonés-fijas

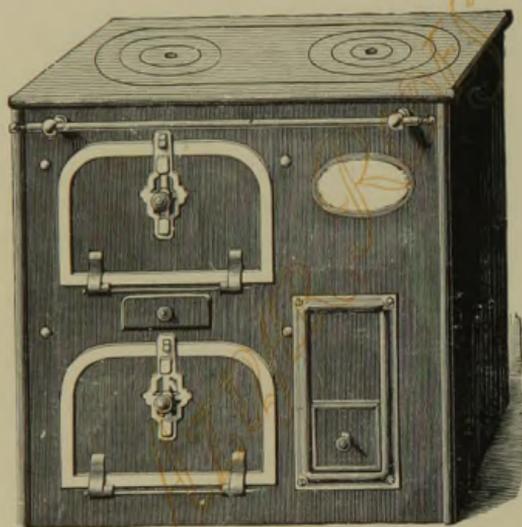


Figura 139

Dimensiones principales y tarifa de precios

Largo — Metros	Ancho — Centímetros	Alto — Centímetros	Ancho del horno — Centímetros	Primera — Pesetas	Segunda — Pesetas
0·60	46	80	30	79	63
0·70	50	80	30	95	79
0·80	56	80	37	115	95
0·90	60	80	45	140	105
1·00	60	80	50	160	115

Cocina entera con horno estufa y depósito esmaltado, construída con hogar para combustible de leña o carbón indistintamente, sistema Barcelonés

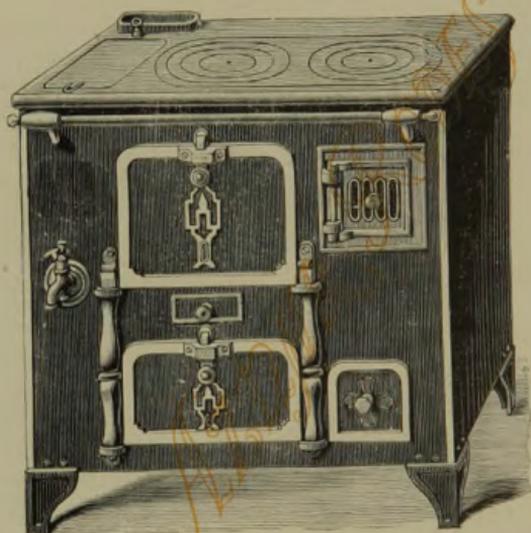


Figura 140

Dimensiones principales y tarifa de precios

Número	Largo Metros	Ancho Centímetros	Alto Centímetros	Ancho del horno Centímetros	Cabida depósito Litros	PESETAS
3	0'70	53	80	30	8	145
4	0'80	56	80	33	12	170
5	0'90	62	80	37	18	195
6	1'00	63	80	40	25	215
7	1'10	66	80	45	25	235
8	1'20	70	80	50	37	325

NOTA: Todas las cocinas, tanto del sistema Barcelonés como Parisiën, fabricadas con esta reforma, sean medias o enteras, aumentan sobre los precios establecidos un diez por ciento.

Canastillas - parrillas

para carbón o leña

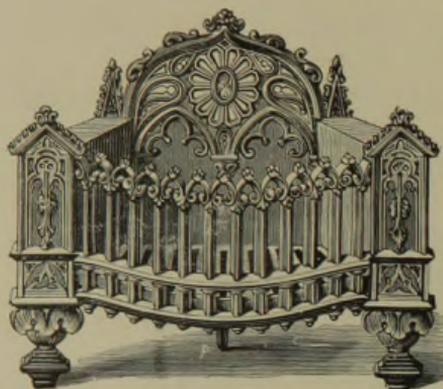


Figura 141

Tarifa de precios

Alto Centímetros	Ancho — Centímetros	PESETAS
50	60	25

Portezuela de fundición

para el cenicero de los hornillos

Hornillos cuadrados

para cocinas con topes altos o bajos

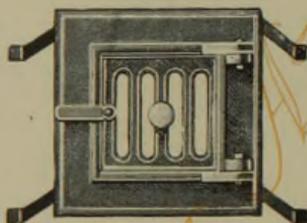


Figura 143

PRECIO: Pesetas 3 una



Figura 142

Tarifa de precios

Número	Longitud del borde — Centímetros	Pesetas uno
1	20	1'25
2	20	1'35
3	20	1'60
4	22	1'75
PARA LEÑA		
5	20	1'50

Morillos para chimenea

Tarifa de precios

Largo Centímetros	El juego — Pesetas
36	6
28	5

Columnas para escaleras y verjas



Figura 149



Figura 150



Figura 151

Columnas para escaleras y verjas



Figura 152



Figura 153



Figura 154

Columnas altas de farol

para escalera



Figura 135



Figura 156



Figura 157

Columnas para construcciones



Figura 158



Figura 159



Figura 160

Columnas para jardines

y paseos

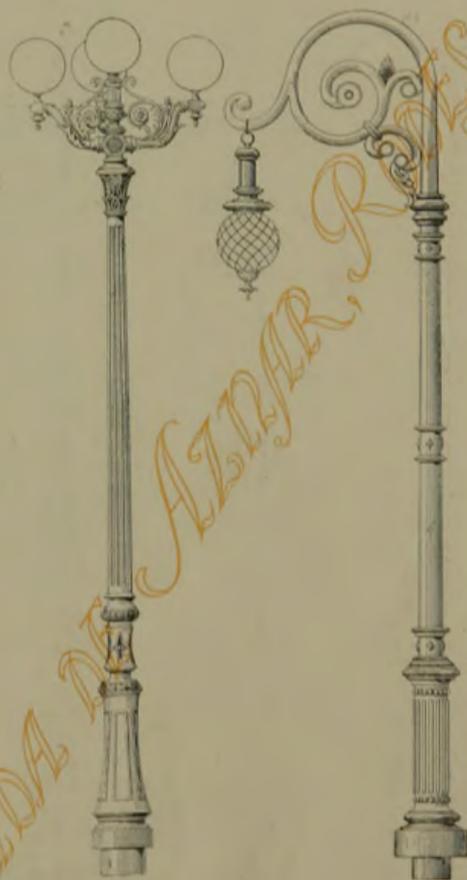


Figura 161

Figura 162

Columnas para jardines

y paseos



Figura 163

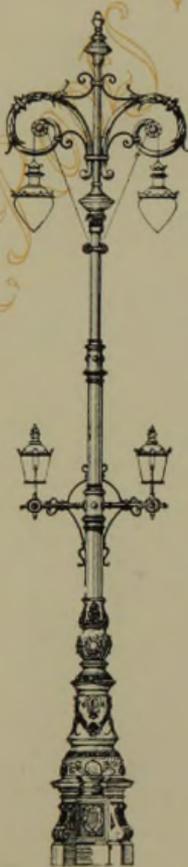


Figura 164

Cenefas para balcones

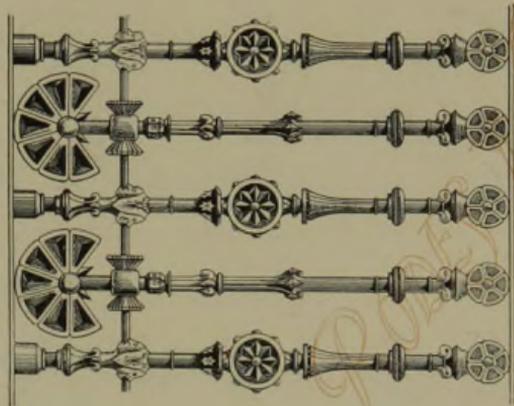


Figura 169

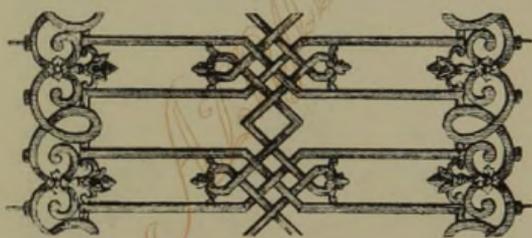


Figura 170

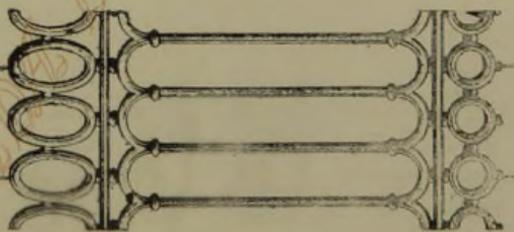


Figura 171

Cenefas para balcones

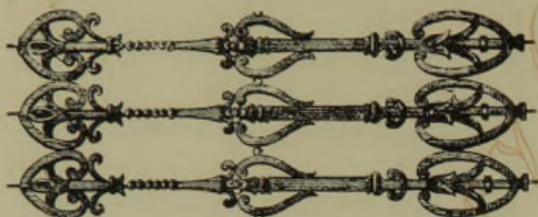


Figura 172

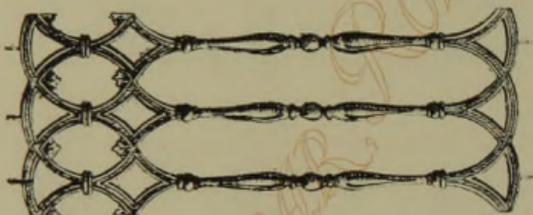


Figura 173

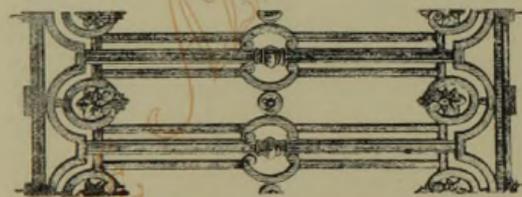


Figura 174



Figura 175

Cenefas para balcones

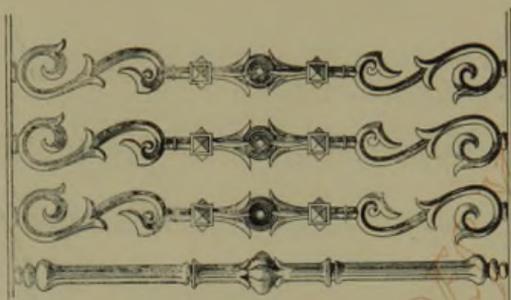


Figura 176

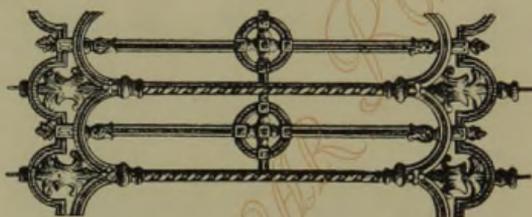


Figura 177

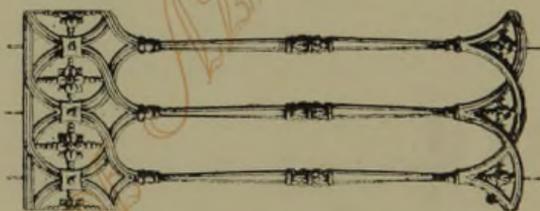


Figura 178

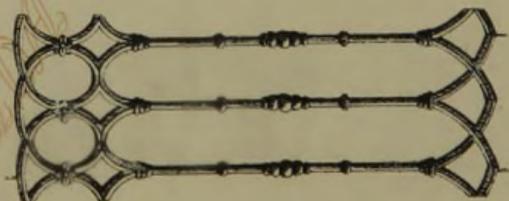


Figura 179

Cenefas para balcones

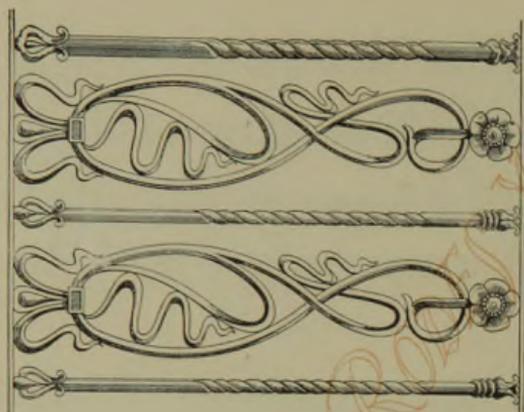


Figura 180



Figura 181

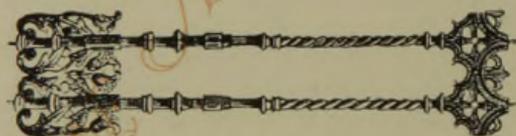


Figura 182

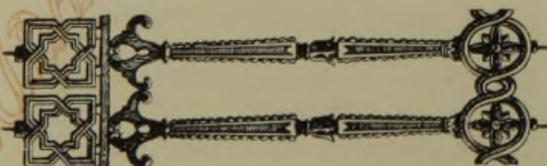


Figura 183

Cenefas para balcones

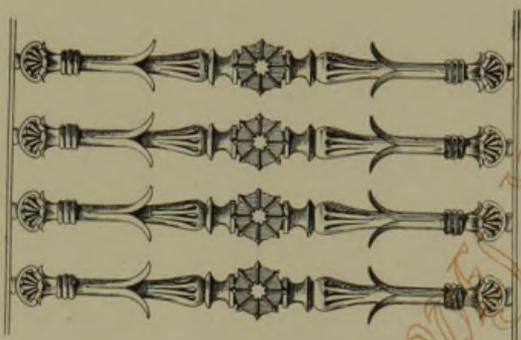


Figura 184

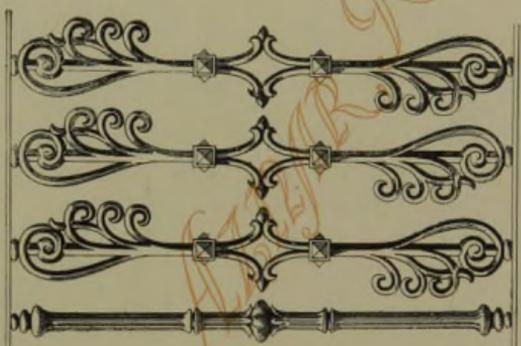


Figura 185

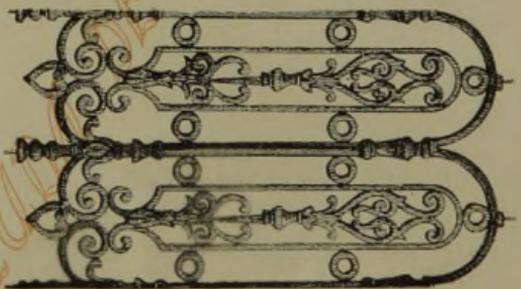


Figura 186

Cancelas



Figura 187

Cancelas



Figura 188

Puertas para jardines

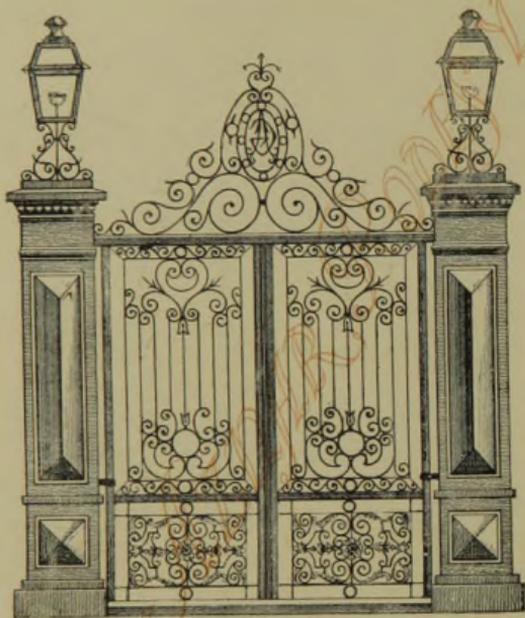
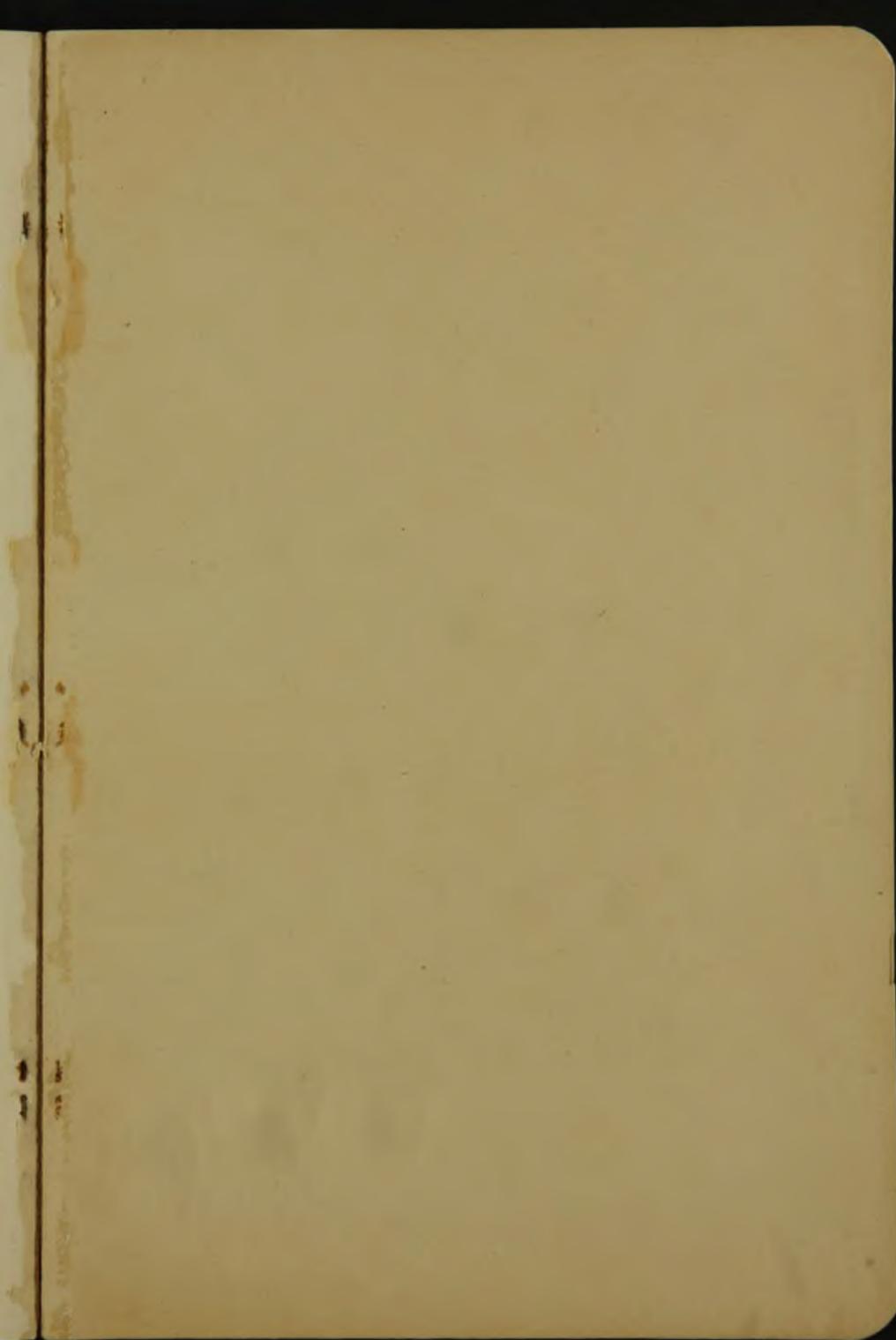
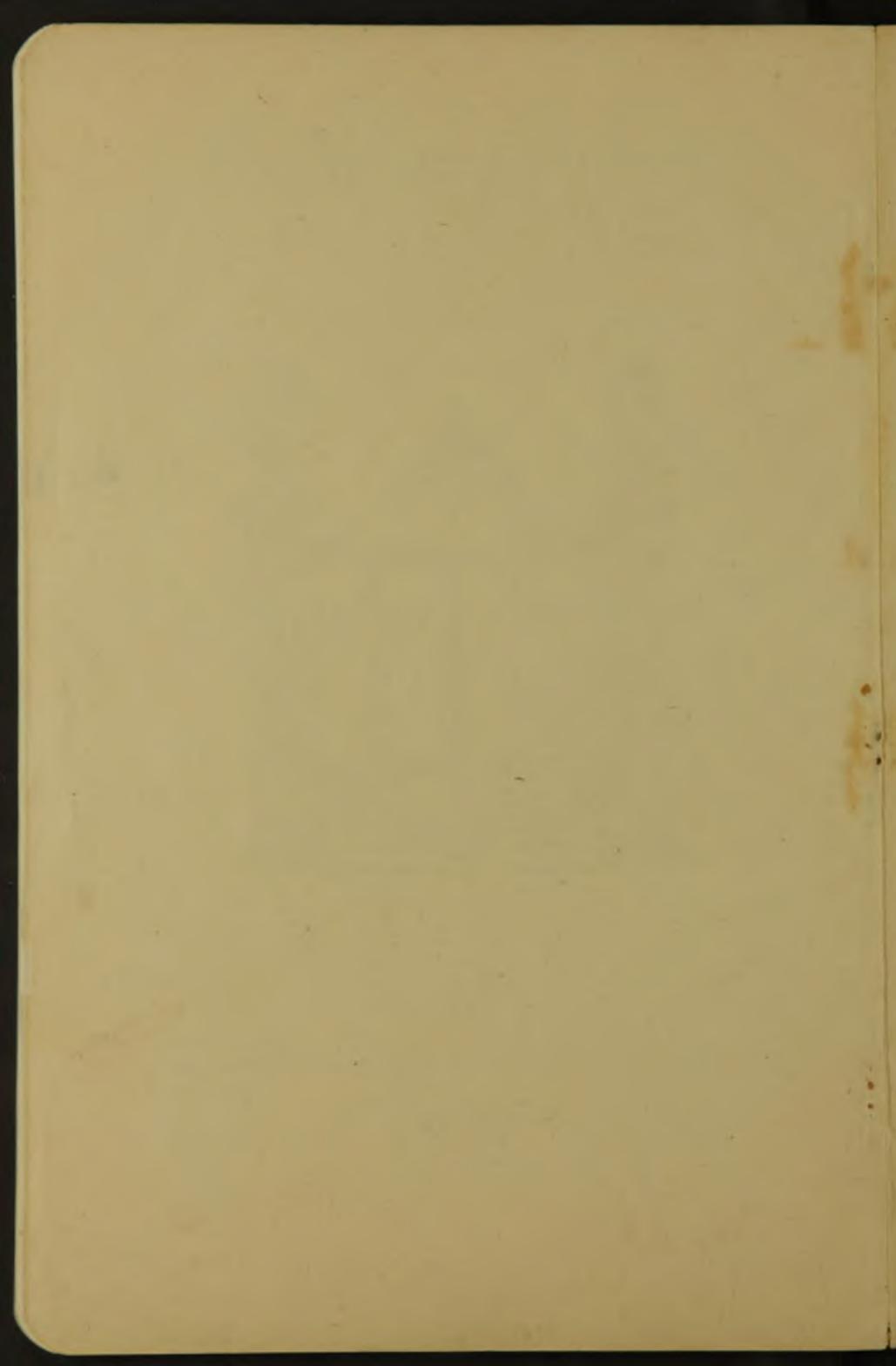
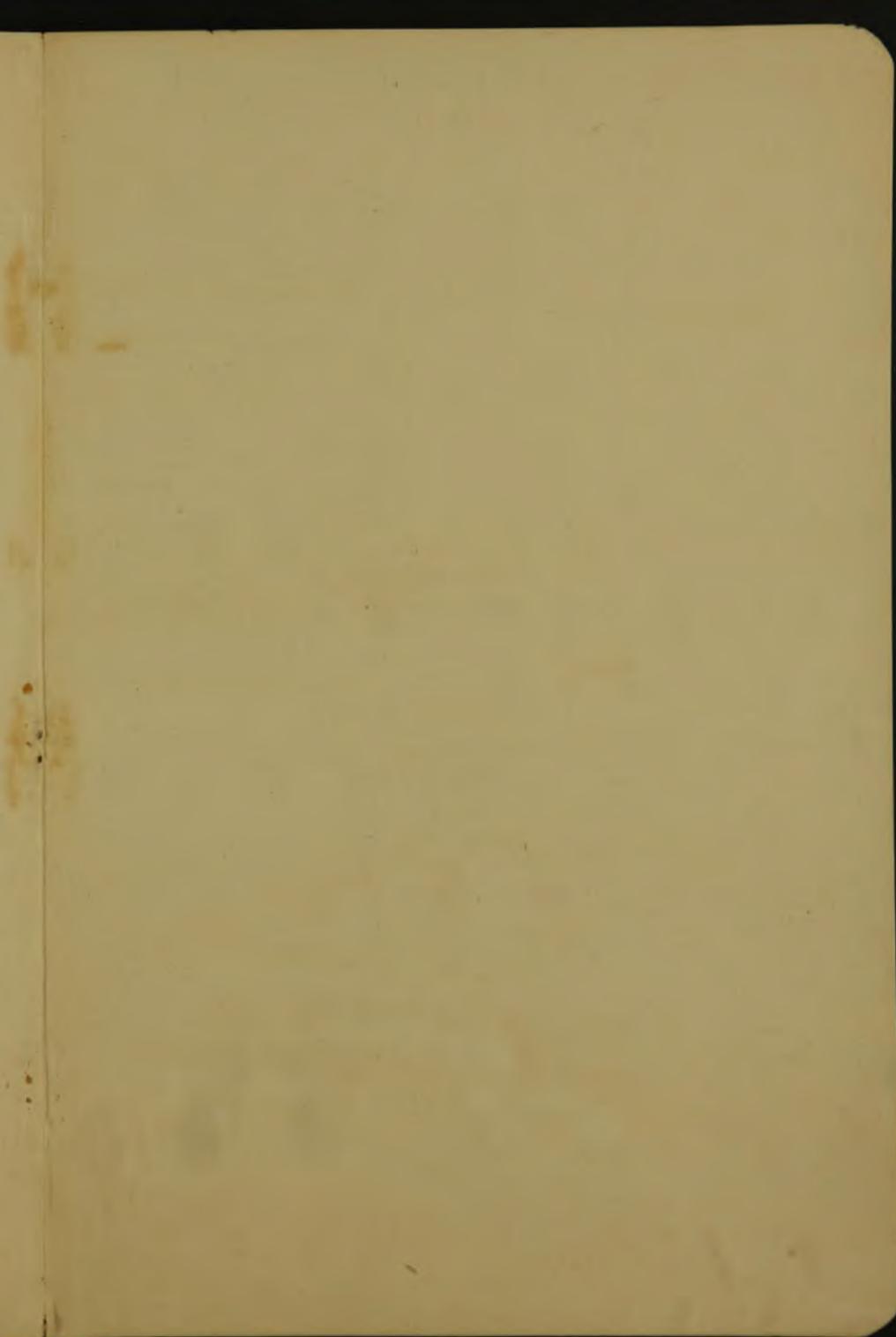


Figura 189

Facilitaremos detalles y precios a quien los solicite









MUNTANER.66